

INSTRUCTION MANUAL

MODE D'EMPLOI
MANUAL DE INSTRUCCIONES
BEDIENUNGSANLEITUNG

EuroHingeJig™

Model
Modèle
Modelo
Modell

1342

MILESCRAFT
Always the Better Idea.™

EuroHingeJig™

GB

- 1 - Drill Guide
- 2 - Pilot Hole Guide Bushings (2)
- 3 - Hinge Jig Body
- 4 - Edge Locator Pin Hole (4)
- 5 - Split Stop Collar w/Hex Screw
- 6 - 35mm CT EuroHingeBit
- 7 - 3mm Allen Key
- 8 - Edge Alignment Knobs (2)
- 9 - Depth Setting (2)
- 10 - Edge Locator Pin
- 11 - 1/16" Pilot Drill Bit
- 12 - Offset Conversion Chart
- 13 - Hinge Marking Guide
- 14 - Scale (metric and imperial)

EuroHingeJig™

F

- 1 - Guide-foret
- 2 - Douilles de guidage de l'avant-trou (2)
- 3 - Corps du dispositif de charnière
- 4 - Trou de la goupille de localisation des bords (4)
- 5 - Collier de butée avec vis hexagonale
- 6 - CT EuroHingeBit de 35 mm
- 7 - Clé Allen de 3 mm
- 8 - Boutons d'alignement des bords (2)
- 9 - Réglage de la profondeur (2)
- 10 - Goupille de localisation des bords
- 11 - Foret pilote de 1/16 po
- 12 - Tableau de conversion des décalages
- 13 - Guide de marquage des charnières
- 14 - Échelle (métrique et impériale)

EuroHingeJig™

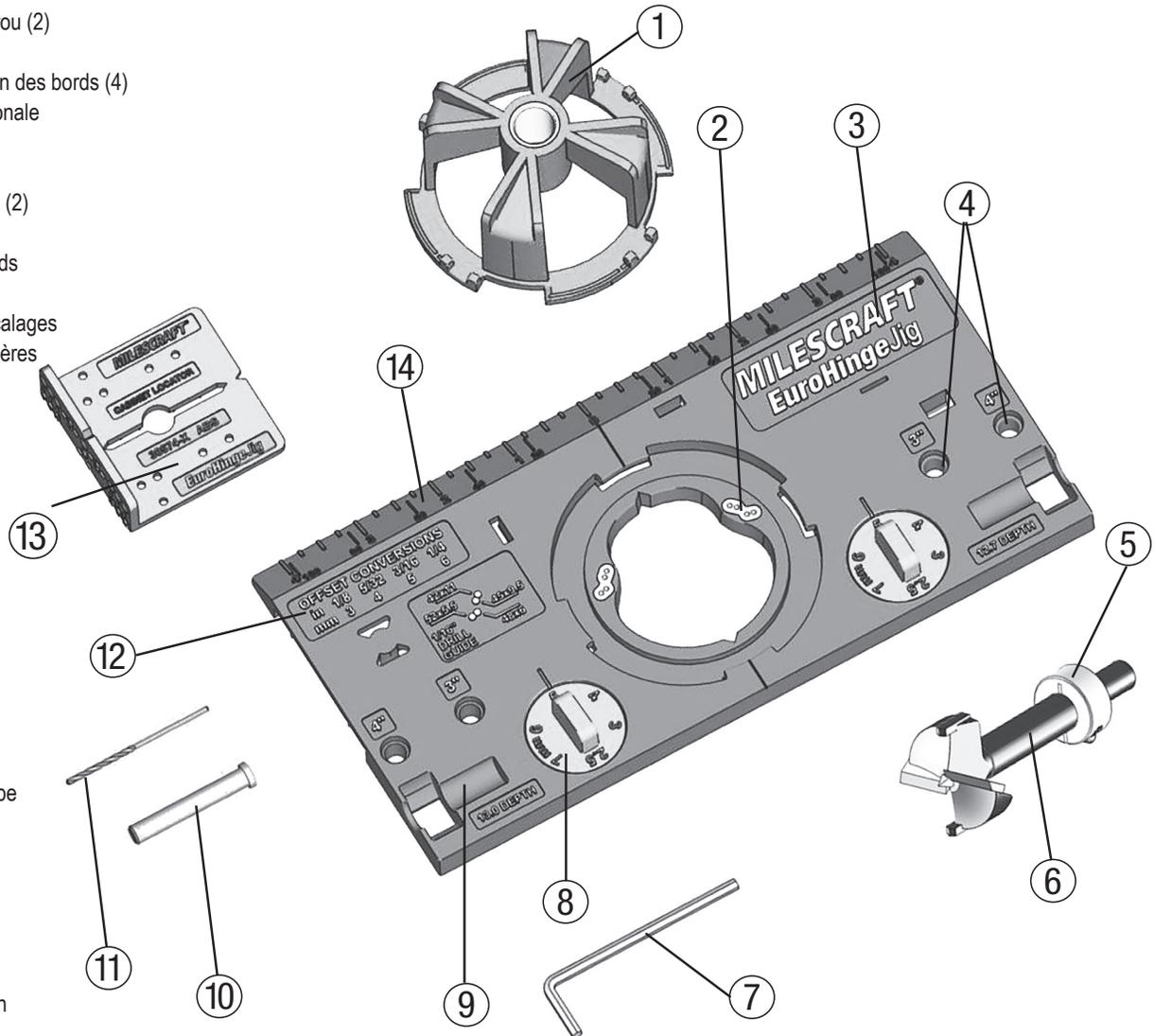
E

- 1 - Guía de taladro
- 2 - Bujes de guía para orificios piloto (2)
- 3 - Cuerpo de la plantilla de bisagra
- 4 - Orificio de la clavija ubicadora de bordes (4)
- 5 - Anillo de detención con tornillo hexagonal
- 6 - Broca para bisagras EuroHingeBit de 35 mm CT
- 7 - Llave Allen de 3 mm
- 8 - Perillas de alineación de bordes (2)
- 9 - Ajuste de la profundidad (2)
- 10 - Clavija ubicadora de bordes
- 11 - Broca piloto de 1/16"
- 12 - Tabla de conversión de desplazamiento
- 13 - Guía de marcado de bisagras
- 14 - Escala (métrica e imperial)

EuroHingeJig

D

- 1 - Bohrglocke
- 2 - Bohrbuchsenblock (2)
- 3 - Grundkörper
- 4 - Anschlaglöcher (4)
- 5 - Tiefenstopp mit Feststellschraube
- 6 - 35mm Hartmetallbohrer
- 7 - Inbusschlüssel, 3mm
- 8 - Einstellknöpfe (2)
- 9 - Tiefeneinstellung (2)
- 10 - Anschlagstift
- 11 - Bohrer, 1,5mm (1/16 Zoll)
- 12 - Tabelle der Abstandspitionen
- 13 - Markierhilfe
- 14 - Skala (metrisch und Zoll)



GB

TABLE OF CONTENTS:

Overview.....1
 Package Content.....3
 Safety Warning.....3
 Using the EuroHingeJig.....4 - 7
 Using the Hinge Marking Guide.....8
 Replacement Parts.....9

F

TABLE DES MATIÈRES:

Vue d'ensemble.....1
 Contenu du paquet.....3
 Avertissement relatif à la sécurité.....3
 Utilisation de l'EuroHingeJig.....4-7
 Utilisation du guide de marquage des
 charnières.....8
 Pièces de Rechange.....9

E

TABLA DE CONTENIDO:

Visión de conjunto.....1
 Préparation de votre routeur.....3
 Advertencia de Seguridad.....3
 Utilización del EuroHingeJig.....4-7
 Uso de la guía de marcado de bisagras8
 Componentes de Repuesto.....9

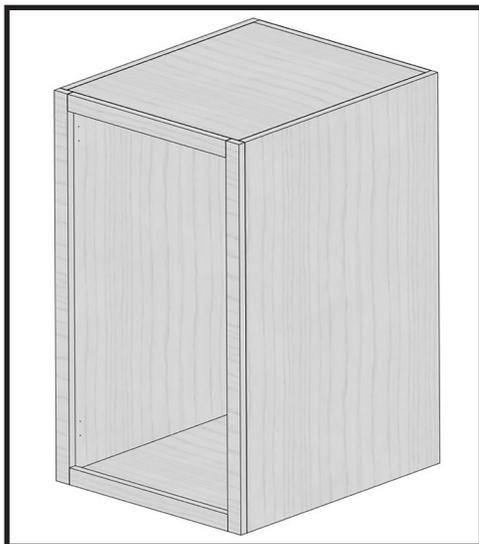
D

INHALTSVERZEICHNIS:

Übersicht.....1
 Packungsinhalt.....3
 Sicherheitshinweise.....3
 Gebrauch des EuroHingeJig.....4 - 7
 Anwenden der Markierhilfe.....8
 Ersatzteile.....9

FACE FRAME CABINET

Armoire du cadre facial et type de charnière
 Armario con marco frontal y tipo de bisagra
 Schrank mit Rahmenkonstruktion vorn
 (üblich in USA)



FACE FRAME MOUNTING

Montage du cadre facial
 Montaje del marco frontal
 Scharnier am Rahmen montiert

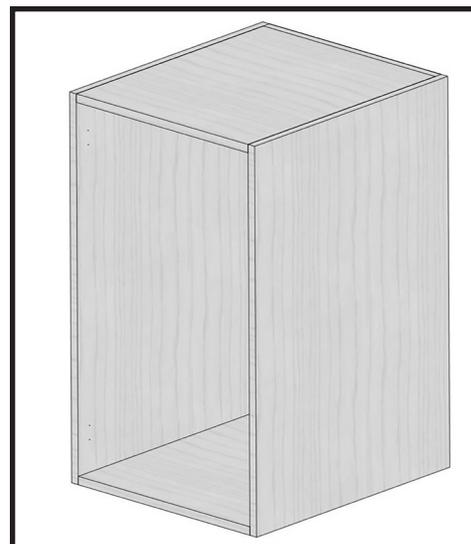


HINGE TYPE



FRAMELESS CABINET

Armoire sans cadre et type de charnière
 Armario sin marco y tipo de bisagra
 Schrankkorpus ohne Rahmen (üblich in Europa)



FRAMELESS MOUNTING

Montage sans cadre
 Montaje sin marco
 Scharnier an Ruckwand montiert



HINGE TYPE



PACKAGE CONTENTS:

Unpack all items and check with Page 1 and "Replacement Parts table" (see page 9). Make sure all items are accounted for before discarding any of the packing material. For any missing parts, contact Customer Service at info@milescraft.com or 1-224-227-6930 in U.S. and Canada. Outside of the U.S. and Canada dial 001-224-227-6930.

CONTENU DU PAQUET:

Inspectez chaque pièce en vous aidant de la voir 1 « Pièces de rechange » (voir page 9). En cas de pièce manquante, contactez le service d'assistance à la clientèle à info@milescraft.com ou au 1-224-227-6930 aux États-Unis et au Canada. L'extérieur des États-Unis et du Canada 001-224-227-6930.

CONTENIDO DEL PAQUETE:

Compruebe cada artículo con la páginas 1 (consulte las página 9). Para obtener cualquier pieza que falte, contacte a Servicio al Cliente en info@milescraft.com o llamando al 1-224-227-6930 en EE.UU. y Canadá. Fuera de los EE.UU. y Canadá 001-224-227-6930.

PACKUNGSINHALT:

Entnehmen Sie alle Teile der Verpackung und überprüfen Sie die Vollständigkeit anhand Zeichnung 1 und der Teileliste (Seiten 9), ehe Sie die Verpackung entsorgen. Sollten Teile fehlen, so melden Sie sich bitte bei unserem Kundendienst unter info@milescraft.com oder 001-224-227-6930.

**SAFETY WARNING:**

Read, understand, and follow your power tool manufacturer's instructions for safety. Always wear safety glasses or eye shields before commencing power tool operation. Always keep hands, face, hair, loose clothing, and body at a safe distance from spindles and cutting tools. Always keep a firm grip on tool handles when in operation. Always disconnect from power source before adjusting power tools.

**AVERTISSEMENT RELATIF À LA SÉCURITÉ :**

Vous devez lire, comprendre et respecter les instructions du fabricant de votre outil électrique concernant la sécurité. Vous devez toujours porter des lunettes de protection ou des protecteurs oculaires avant de commencer à utiliser l'outil électrique. Vos mains, visage et corps doivent constamment être à une distance sécuritaire des broches et des outils de coupe. Lorsque l'outil est en marche, assurez-vous de toujours tenir fermement la poignée. Avant d'ajuster un outil électrique, assurez-vous qu'il est débranché de sa source de courant.

**ADVERTENCIA DE SEGURIDAD:**

Por seguridad lea, comprenda y siga las instrucciones del fabricante de su herramienta eléctrica. Siempre use lentes de seguridad o protecciones para los ojos antes de iniciar la operación de la herramienta eléctrica. Siempre mantenga las manos, la cara y el cuerpo a una distancia segura de los vástagos y herramientas de corte. Siempre mantenga un agarre firme sobre los mangos de la herramienta cuando ésta se encuentre en operación. Siempre desconecte la alimentación de corriente antes de ajustar las herramientas eléctricas.

**SICHERHEITSHINWEIS:**

Folgen Sie unbedingt den Sicherheitsvorschriften des Herstellers Ihres Elektrowerkzeuges. Tragen Sie immer eine Schutzbrille oder anderen Gesichtsschutz. Halten Sie Hände, Gesicht und Körper in sicherer Entfernung von drehenden Teilen und Schneidwerkzeugen. Halten Sie die Handgriffe beim Arbeiten stets fest. Ziehen Sie immer den Stecker vor jedem Werkzeugwechsel.

USING THE EuroHingeJig™

- 1 Turn the hinge jig over and remove the Allen key, pilot drill bit, and edge locator pin (see img. 1). These items are housed in the hinge jig body when not in use.
 - 2 Turn the jig right-side up. Remove the drill guide from the jig and the stop collar from the EuroHingeBit.
- NOTE: ONLY USE THE INCLUDED MILESCRAFT 35MM EuroHingeBit.**
- 3 Insert the EuroHingeBit into the drill guide and place the stop collar onto the bit shank (see img. 2).
- FOLLOW YOUR HINGE MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS TO DETERMINE THE DEPTH SETTING.**
- 4 The jig has two built-in depth-stop settings for the most common hinge cup depths. Place the drill bit shank and stop collar in the appropriate built-in depth setting and use the included hex screw to tighten the stop collar (see img. 3).

UTILISATION DE L'EuroHingeJig™

- 1 Retourner le dispositif de charnière et retirer la clé Allen, le foret pilote et la goupille de localisation des bords (voir img. 1). Ces articles sont logés dans le corps du dispositif de charnière lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
 - 2 Tournez le gabarit en plaçant le côté droit vers le haut. Retirez le guide-foret du gabarit et la bague d'arrêt de l'EuroHingeBit.
- REMARQUE: UTILISEZ UNIQUEMENT L'EUROHINGEBIT DE 35 MM DE MILESCRAFT INCLUS.**
- 3 Insérez l'EuroHingeBit dans le guide-foret et placez la bague d'arrêt sur la tige du foret (voir img. 2).
- SUIVEZ LES INSTRUCTIONS DE VOTRE FABRICANT DE CHARNIÈRE POUR DÉTERMINER LE RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR.**
- 4 Le gabarit a deux réglages de butée de profondeur intégrés pour les profondeurs de trous, adaptés aux charnières à cuvette les plus courantes. Placez la tige du foret et le collier d'arrêt dans le réglage de profondeur intégré approprié et utilisez la vis hexagonale incluse pour serrer la vis du collier d'arrêt (voir img. 3).

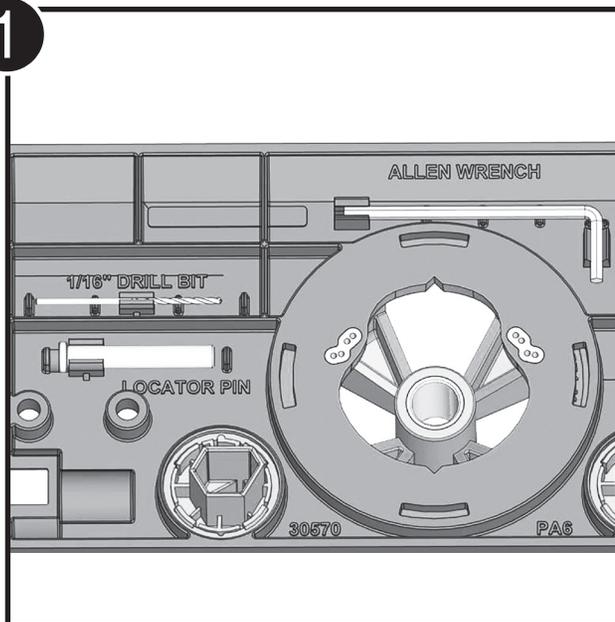
UTILIZACIÓN DEL EuroHingeJig™

- 1 Gire la plantilla de bisagra y retire la llave allen, la broca piloto y la clavija ubicadora de bordes (véase la imagen 1). Estos elementos se alojan en el cuerpo de la plantilla de la bisagra cuando no se utilizan.
 - 2 Gire la plantilla hacia la derecha. Retire la guía de taladro de la plantilla y el anillo de detención de la broca para bisagras EuroHingeBit.
- NOTA: UTILICE SOLO LA BROCA PARA BISAGRAS EUROHINGEBIT DE 35 MM PROPORCIONADAS POR MILESCRAFT.**
- 3 Inserte la broca para bisagras EuroHingeBit en la guía de taladro y coloque el anillo de detención en el eje de la broca (véase la imagen 2).
- SIGA LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE DE SU BISAGRA PARA DETERMINAR EL AJUSTE DE PROFUNDIDAD.**
- 4 La plantilla tiene dos ajustes de detención de profundidad incorporados para las profundidades de las bisagras de cazoleta más comunes. Coloque el eje de la broca y el anillo de detención en el ajuste de profundidad incorporado apropiado y utilice el tornillo hexagonal incluido para apretar el tornillo del anillo de detención (véase la imagen 3).

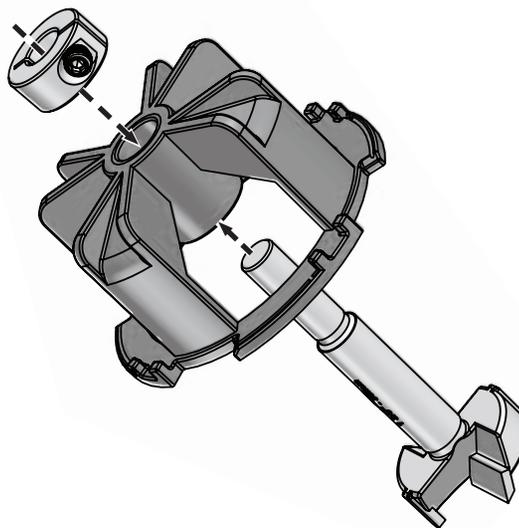
GEBRAUCH DES EuroHingeJig

- 1 Drehen Sie die Bohrschablone um und entfernen den Inbusschlüssel, Bohrer und Anschlagstift (siehe Abb. 1). Wenn Sie mit den gesamten Arbeiten fertig sind, verwahren Sie die Teile genauso wieder an ihren Stellen.
 - 2 Drehen Sie jetzt die Bohrschablone wieder um. Entfernen Sie die Bohrglocke und ziehen den Tiefenstopp vom Hartmetallbohrer ab.
- HINWEIS: VERWENDEN SIE NUR DEN MITGELIEFERTEN 35MM HARTMETALLBOHRER VON MILESCRAFT.**
- 3 Führen Sie den Schaft des Hartmetallbohrers durch die Buchse der Bohrglocke und stecken Sie den Tiefenstopp auf den Schaft (siehe Abb. 2.)
- FÜR DIE KORREKTE BOHRTIEFE (12,7MM ODER 13MM) FOLGEN SIE DEN ANWEISUNGEN DES SCHARNIERHERSTELLERS.**
- 4 Die Bohrschablone hat 2 Vertiefungen für das Einstellen der beiden gebräuchlichsten Bohrtiefen. Legen Sie das Schaftende des Bohrers mit dem Tiefenstopp in die korrekte Vertiefung. Ziehen Sie jetzt die Feststellschraube des Tiefenstopps mit dem Inbusschlüssel fest (siehe Abb. 3.)

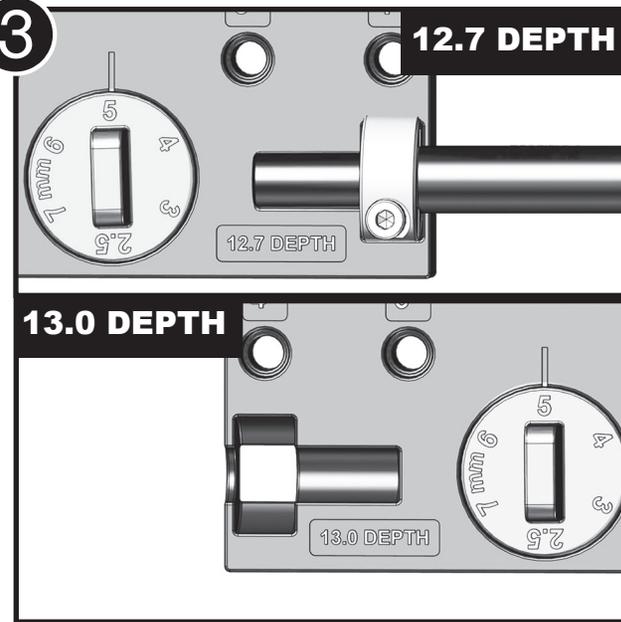
1



2



3



**USING THE EuroHingeJig™
CONTINUED.....**

NOTE: FOLLOW YOUR HINGE MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS TO DETERMINE HINGE CUP LOCATION. IF CONVERSION IS GIVEN IN A FRACTION, PLEASE SEE IMG. 5A FOR CONVERSION CHART. IF HINGE DIRECTIONS ARE BASED ON THE CENTER OF THE HINGE CUP, SEE IMG. 5B FOR EDGE ALIGNMENT KNOB SETTINGS.

5 Determine the distance of the hinge cup from the edge of the door and adjust the alignment knobs accordingly. Make sure the number on the cam you want to select aligns with the mark on the jig (see img.4).

**UTILISATION DE L'EuroHingeJig™
CONTINUÉ.....**

REMARQUE: SUIVEZ LES INSTRUCTIONS DE VOTRE FABRICANT DE CHARNIÈRE POUR DÉTERMINER L'EMPLACEMENT DE LA CHARNIÈRE. SI LA CONVERSION EST DONNÉE EN FRACTION, CONSULTEZ LE TABLEAU DE CONVERSION IMG 5A. SI LES DIRECTIONS DE LA CHARNIÈRE SONT BASÉES SUR LE CENTRE DE LA CHARNIÈRE, VOIR IMG. 5B POUR LES PARAMÈTRES DU BOUTON D'ALIGNEMENT DES BORDS.

5 Déterminer la distance entre la charnière et le bord de la porte et régler les boutons d'alignement en conséquence conversions de décalage du gabarit à partir du bord de la porte. Assurez-vous que le numéro de la came que vous souhaitez sélectionner soit aligné avec le repère sur le gabarit (voir img. 4).

**UTILIZACIÓN DEL EuroHingeJig™
CONTINUED.....**

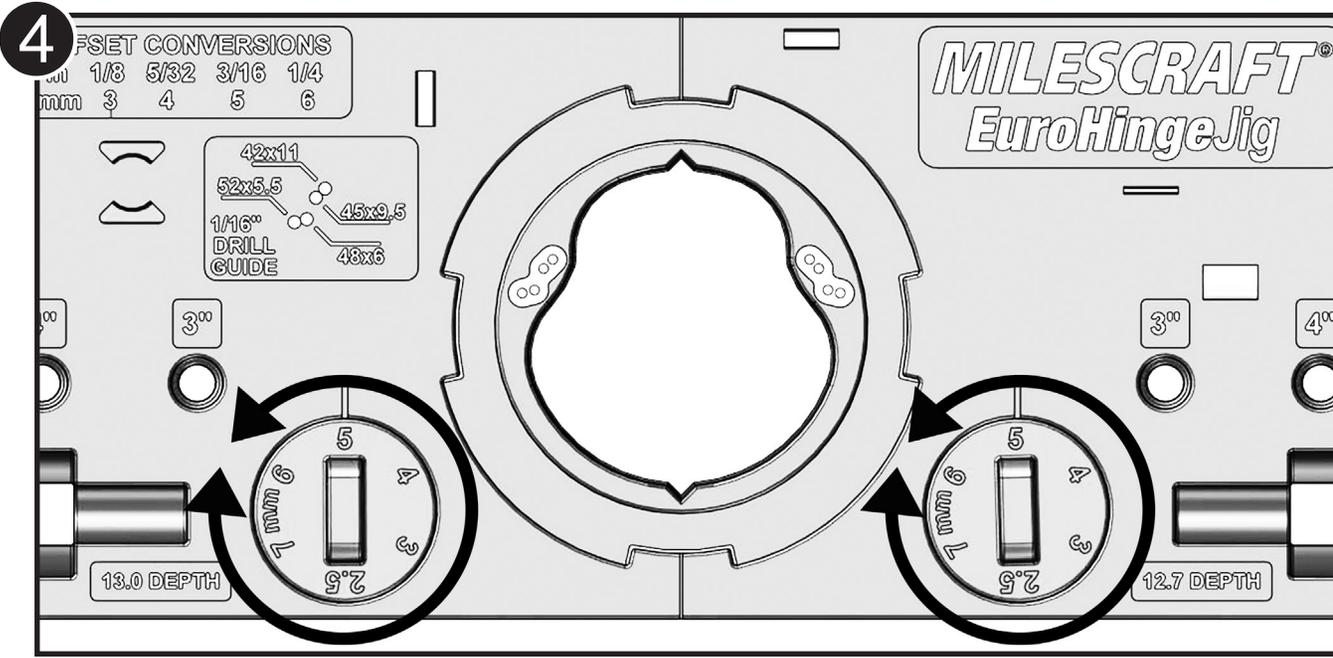
NOTA: SIGA LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE DE LA BISAGRA PARA DETERMINAR LA UBICACIÓN DE LA BISAGRA DE CAZOLETA. SI LA CONVERSIÓN SE DA EN UNA FRACCIÓN, POR FAVOR CONSULTE LA IMAGEN 5A PARA LA TABLA DE CONVERSIÓN. SI LAS DIRECCIONES DE LAS BISAGRAS SE BASAN EN EL CENTRO DE LA BISAGRA DE CAZOLETA, CONSULTE LA IMAGEN 5B PARA LOS AJUSTES DE LA PERILLA DE ALINEACIÓN DE BORDES.

5 Determine la distancia de la bisagra de cazoleta desde el borde de la puerta y ajuste las perillas de alineación en consecuencia. Asegúrese de que el número de la cámara que desea seleccionar se alinea con la marca de la plantilla (véase la imagen 4).

GEBRAUCH DES EuroHingeJig

5 Drehen Sie die beiden Einstellknöpfe so, daß der benötigte Abstand mit den Einstelllinien übereinstimmt (siehe Abb. 4.). Die beiden Tabellen rechts neben Abb. 4. zeigen die häufigsten Scharnierabstände von der Kante (Abb. 5a), sowie die daraus resultierenden Abstände von der Mitte des Bohrlochs zur Kante (Abb. 5b).

HINWEIS: FÜR TÜREN BIS 100CM HÖHE REICHEN 2 SCHARNIERE. FÜR TÜREN VON 100CM BIS 150CM EMPFEHLEN WIR 3 SCHARNIERE, DARÜBER HINAUS SOLLTEN SIE BIS 210CM



5a Jig Offset Conversions from Edge of Door

Alignment Knob MM Dimensions	Inch Conversions
2.5mm	3/32"
3mm	1/8"
4mm	5/32"
5mm	3/16"
6mm	1/4"
7mm	9/32"

5b

Alignment Knob MM Dimensions	Edge of Door to Center of Hinge Cup Hole
2.5mm	20.5mm
3mm	21mm
4mm	22mm
5mm	23mm
6mm	24mm
7mm	25mm

USING THE EuroHingeJig™ CONTINUED.....

HINT: FOR COMMON CABINET DOORS UP TO 40", USE 2 HINGES. IT IS OUR RECOMMENDATION THAT FOR DOORS 40" TO 60" USE 3 HINGES AND FOR DOORS 60" - 80" USE 4 HINGES.

6 Follow your hinge manufacturer's instructions. Place the Edge Locator Pin in the 3" or 4" Edge Locator Hole (see img. 6a). Place the EuroHingeJig against your cabinet door with the Edge Locator Pin resting on the top/bottom of the cabinet door and Alignment Knobs resting on the edge of the door. Clamp the hinge jig down to your workpiece and work surface using a Milescraft #4001 FaceClamp or similar (see img. 6a).

NOTE: THERE'S A SCALE FOR CUSTOM HINGE CUP PLACEMENTS. FROM THE END OF THE DOOR, MEASURE THE DISTANCE FOR THE CENTER OF THE HINGE CUP AND CLAMP THE JIG IN PLACE (SEE IMG. 5B).

7 Chuck the assembled EuroHingeBit, drill guide, and stop collar to the drill. Attach the drill guide to the jig in a clockwise direction until locked into place (see img. 7).

NOTE: THE DRILL GUIDE ENSURES THAT YOU DRILL PERFECTLY PERPENDICULAR CUP HOLES WITH THE BIT.

UTILISATION DE L'EuroHingeJig™ CONTINUÉ.....

ASTUCE: POUR LES PORTES D'ARMOIRE COMMUNES D'UN MAXIMUM DE 40 PO, UTILISER 2 CHARNIÈRES. NOUS RECOMMANDONS D'UTILISER TROIS CHARNIÈRES POUR LES PORTES DE 40 À 60 PO ET QUATRE CHARNIÈRES POUR LES PORTES DE 60 À 80 PO.

6 Suivez les instructions du fabricant de votre charnière. Placer la goupille de localisation des bords dans l'orifice de localisation des bords de 3 ou 4 po (voir img. 6a). Placer l'EuroHingeJig contre la porte de l'armoire avec la goupille de localisation des bords reposant sur le haut/bas de la porte de l'armoire et les boutons d'alignement reposant sur le bord de la porte. Fixer le dispositif de charnière à votre pièce et à votre surface de travail à l'aide d'une pince n° 4001 Milescraft ou similaire (voir img. 6a).

REMARQUE: IL Y A UNE ÉCHELLE POUR LE PLACEMENT DES CHARNIÈRES. À PARTIR DE L'EXTRÉMITÉ DE LA PORTE, MESUREZ LA DISTANCE POUR LE CENTRE DU TROU DE LA CHARNIÈRE À CUVETTE ET FIXEZ LE GABARIT À LA BONNE POSITION (VOIR IMG. 5B).

7 Fixez l'EuroHingeBit assemblé, le guide-foret et le collier d'arrêt sur la perceuse. Fixer le guide de forage au dispositif dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il soit verrouillé en place (voir img. 7).

REMARQUE: LE GUIDE-FORET GARANTIT QUE VOUS PERCEZ DES TROUS PERPENDICULAIRES AVEC LE FORET.

UTILIZACIÓN DEL EuroHingeJig™ CONTINUED.....

CONSEJO: PARA PUERTAS DE ARMARIOS COMUNES DE HASTA 40", UTILICE 2 BISAGRAS. NUESTRA RECOMENDACIÓN ES QUE PARA PUERTAS DE 40" A 60" SE UTILICEN 3 BISAGRAS Y PARA PUERTAS DE 60" A 80" SE UTILICEN 4 BISAGRAS.

6 Siga las instrucciones del fabricante de la bisagra. Coloque la clavija ubicadora de bordes en el orificio localizador de bordes de 3" o 4" (véase la imagen 6a). Coloque el EuroHingeJig contra la puerta de su armario con la clavija ubicadora de bordes apoyada en la parte superior/inferior de la puerta del armario y las perillas de alineación apoyadas en el borde de la puerta. Sujete la plantilla de bisagra a su pieza y a la superficie de trabajo utilizando una abrazadera Milescraft #4001 FaceClamp o similar (véase la imagen 6a).

NOTA: HAY UNA ESCALA PARA LA COLOCACIÓN DE LA BISAGRA DE CAZOLETA A MEDIDA. DESDE EL FINAL DE LA PUERTA, MIDA LA DISTANCIA HASTA EL CENTRO DE LA BISAGRA DE CAZOLETA Y SUJETE LA PLANTILLA EN SU SITIO (VÉASE LA IMAGEN 5B).

7 Coloque la broca para bisagras EuroHingeBit montada, la guía de taladro y el anillo de detención en el taladro. Fije la guía de perforación a la plantilla en el sentido de las agujas del reloj hasta que quede fijada en su sitio (véase la imagen 7).

NOTA: LA GUÍA DE PERFORACIÓN ASEGURA QUE SE PERFOREN ORIFICIOS DE LA CAZOLETA PERFECTAMENTE PERPENDICULARES CON LA BROCA.

GEBRAUCH DES EuroHingeJig

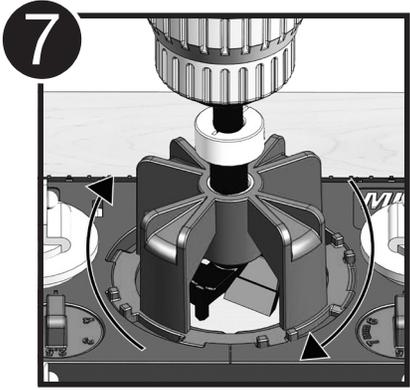
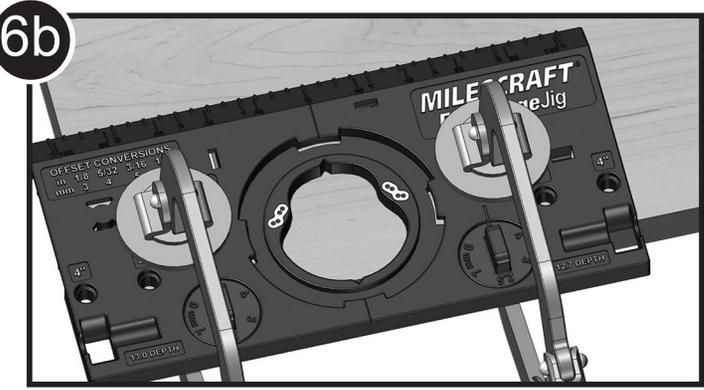
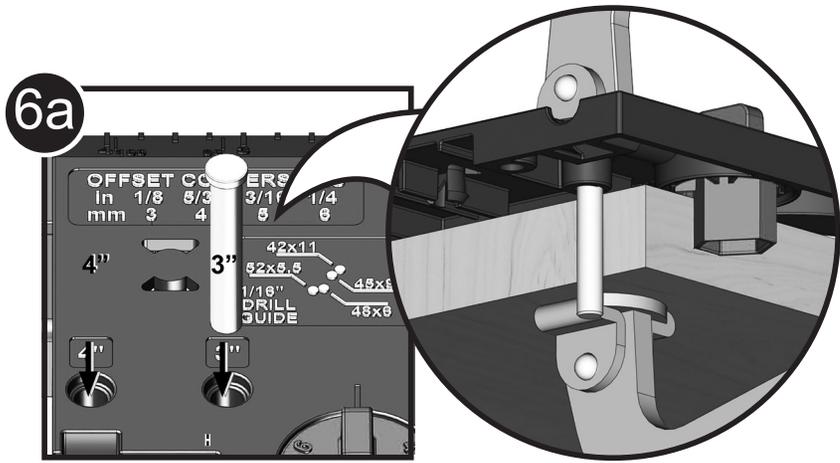
HÖHE 4 ODER 5 SCHARNIERE MONTIEREN.

6 Die Höhe der Tür bestimmt den Abstand der Topfscharniere vom Türende. Beachten Sie hierzu die Anweisungen Ihres Scharnierherstellers. Die Schablone hat integrierte Anschlaglöcher für 75mm (3 Zoll) und 100mm (4 Zoll), in die der Anschlagstift eingedrückt wird (siehe Abb. 6a). Spannen Sie die Schablone fest, nachdem sie an der Tür so ausgerichtet wurde, daß die Nocken auf der Unterseite der Einstellknöpfe an der Kante und der Anschlagstift am Ende der Tür anliegen (siehe Abb. 6a). Zum Klemmen eignet sich am besten eine Schnellspannzwinde, wie Art. # 4001 (FaceClamp) von Milescraft (siehe Abb. 6a und 6b).

HINWEIS: FALLS SIE EINEN ANDEREN ABSTAND VOM TÜRENDE WÄHLEN, SO KÖNNEN SIE MIT HILFE DER SKALA AUF DER ABGESCHRÄGTEN LÄNGSSEITE DIE SCHABLONE GENAU POSITIONIEREN (SIEHE ABB. 6B).

7 Stecken Sie jetzt das Schaftende des Hartmetallbohrers in das Bohrfutter Ihrer Bohrmaschine und spannen ihn fest. Danach setzen Sie die Bohrglocke in die Aufnahme in der Mitte ein und verdrehen sie im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag (siehe Abb. 7).

HINWEIS: DAS VERBINDEN DER BOHRGLOCKE MIT DER SCHABLONE ERMÖGLICHT EIN GENAUES SENKRECHTES BOHREN.



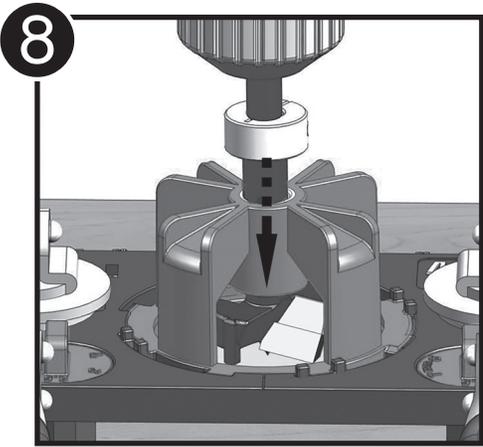
USING THE EuroHingeJig™ CONTINUED.....

- 8 Start the drill before the EuroHingeBit contacts the workpiece. Plunge the drill bit into your workpiece to drill your cup hole (see img.8). The EuroHingeBit may have to be backed up and plunged again.
- 9 When your hole is drilled remove the Drill Guide from the jig by turning counter-clockwise.
- 10 Chuck the included pilot drill bit into your drill. Insert the pilot bit into the pilot hole guide bushings that match with the hinge cup screw holes (see img. 9).

NOTE: THERE IS A PILOT BIT GUIDE ON THE JIG. IT HELPS YOU LOCATE AND DRILL PILOT HOLES BASED ON YOUR HINGE CONFIGURATION. FOR EXAMPLE, 45X9.5 MEANS THAT YOUR HINGE HAS HOLES THAT ARE 45MM APART, AND 9.5MM FROM THE CENTER OF THE CUP (SEE IMG. 9)

HINT: ONLY DRILL A SHALLOW HOLE, NO MORE THAN 1/8" DEEP TO MAKE A PILOT HOLE FOR THE SCREWS. YOU CAN USE TAPE ON THE BIT TO SET THE DEPTH.

- 11 After drilling cup hole, before removing or repositioning the EuroHingeJig, use jig scale and centering notches to mark cup hole center line on your door (see img. 10).
- 12 Repeat steps 8-11 for the other end of the door. Measure the same distance on the top of the door as the bottom.



UTILISATION DE L'EuroHingeJig™ CONTINUÉ.....

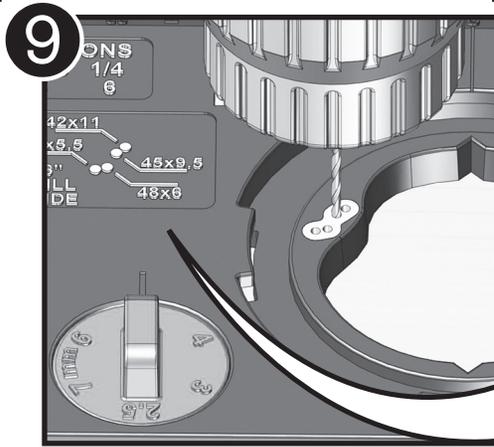
- 8 Mettez la perceuse en marche avant que l'EuroHingeBit n'entre en contact avec la pièce. Enfoncez le foret dans votre pièce pour percer votre trou de cuvette (voir img.8). L'EuroHingeBit devra peut-être être retiré et replacé.
- 9 Lorsque votre trou est percé, retirez le guide de forage du gabarit en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

- 10 Placez le foret pour percer les pré-trous inclus, dans votre perceuse. Insérez le foret pour percer les pré-trous dans les guides de vis qui correspondent aux trous de vis de la charnière à cuvette (voir img. 9).

REMARQUE: IL YA UN GUIDE D'OUTIL PILOTE SUR LE GABARIT. IL VOUS AIDE À LOCALISER ET À PERCER LES AVANT-TROUS EN FONCTION DE LA CONFIGURATION DE VOTRE CHARNIÈRE. PAR EXEMPLE, 45X9,5 SIGNIFIE QUE VOTRE CHARNIÈRE COMPORTE DES TROUS ESPACÉS DE 45 MM ET À 9,5 MM DU CENTRE DE LA COUPE (VOIR IMG. 9).

ASTUCE: PERCER SEULEMENT UN TROU PEU PROFOND D'AU PLUS 1/8 PO DE PROFONDEUR POUR FAIRE UN AVANT-TROU POUR LES VIS. VOUS POUVEZ UTILISER DU RUBAN ADHÉSIF SUR LE FORET POUR RÉGLER LA PROFONDEUR.

- 11 Après avoir percé le trou de la tasse, avant de retirer ou de repositionner l'EuroHingeJig, utiliser une échelle de gabarit et des encoches de centrage pour marquer la ligne centrale du trou de la tasse sur votre porte (voir img. 10).
- 12 Répétez les étapes 8 à 11 pour le haut de la porte. Mesurez la même distance sur le haut de la porte et sur le bas.



UTILIZACIÓN DEL EuroHingeJig™ CONTINUED....

- 8 Ponga en marcha el taladro antes de que la broca para bisagras EuroHingeBit entre en contacto con la pieza. Clave la broca en su pieza de trabajo para perforar el orificio de la cazoleta (véase la imagen 8). Es posible que tenga que retirar la broca para bisagras EuroHingeBit y volver a clavarla.

- 9 Cuando el orificio esté perforado, retire la guía de perforación de la plantilla girando en sentido contrario a las agujas del reloj.

- 10 Inserte la broca piloto incluida en su taladro. Inserte la broca piloto en las guías de tornillo que coinciden con los orificios de los tornillos de la bisagra de cazoleta (véase la imagen 9).

NOTA: HAY UNA GUÍA DE BROCA PILOTO EN LA PLANTILLA. ESTO LE AYUDARÁ A LOCALIZAR Y PERFORAR LOS ORIFICIOS PILOTO EN FUNCIÓN DE LA CONFIGURACION DE SU BISAGRA. POR EJEMPLO, 45X9,5 SIGNIFICA QUE SU BISAGRA TIENE ORIFICIOS SEPARADOS POR 45 MM Y A 9,5 MM DEL CENTRO DE LA CAZOLETA (VEASE LA IMAGEN 9).

CONSEJO: SOLO PERFORAR UN ORIFICIO POCO PROFUNDO, NO MÁS DE 1/8 "DE PROFUNDIDAD PARA HACER UN ORIFICIO PILOTO PARA LOS TORNILLOS. PUEDE USAR CINTA ADHESIVA EN LA BROCA PARA FIJAR LA PROFUNDIDAD.

- 11 Después de taladrar el orificio de la cazoleta, antes de retirar o repositionar la EuroHingeJig, utilice la escala de la plantilla y las muescas de centrado para marcar la línea central del orificio de la cazoleta en su puerta (véase la imagen 10).
- 12 Repita los pasos 8-11 para la parte superior de la puerta. Mida la misma distancia en la parte superior de la puerta que en la inferior.

GEBRAUCH DES EuroHingeJig

- 8 Schalten Sie die Bohrmaschine bereits vor dem Eintauchen des Bohrers ein. Falls erforderlich, so heben Sie den Bohrer beim Bohrvorgang immer wieder an und tauchen ihn wieder ein (siehe Abb. 8).

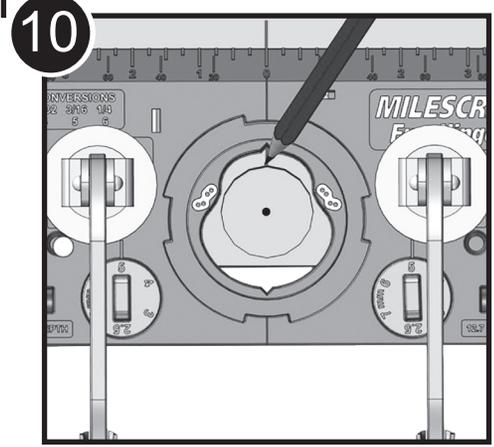
- 9 Nachdem die Topfbohrung bis zum Tiefenstopp beendet ist, schalten Sie die Maschine aus und entnehmen die Bohrglocke, durch Verdrehen gegen den Uhrzeigersinn, wieder aus der Schablone.

10 Spannen Sie den 1,5mm Bohrer in das Bohrfutter.
HINWEIS: ZUM PRÄZISEN BOHREN DER LÖCHER FÜR DIE SCHARNIERBEFESTIGUNGSSCHRAUBEN HAT DIE SCHABLONE JE LINKS UND RECHTS VON DER BOHRGLOCKENAUFNAHME EINGEGOSSENE BOHRBUCHSEN MIT JE 4 LÖCHERN. DIE SCHABLONE HAT EINE ÜBERSICHT ZU DIESEN LOCHBILDERN. AM BEISPIEL VON 45 X 9,5 WERDEN DIE BEIDEN MASSE IN ABB. 9 ERKLÄRT. 45MM IST DER ABSTAND VON BOHRLOCH ZU BOHRLOCH. 9,5MM IST DER ABSTAND ZUR MITTELLINIE.

HINWEIS: BOHREN SIE DIE LÖCHER LEDIGLICH 3 BIS 4MM TIEF, DA SIE NUR ZUM VORBOHREN FÜR DIE SCHRAUBEN DIENEN.

- 11 Nach dem Bohren des 35mm Lochs für das Topfscharnier, sowie der beiden 1,5mm Löcher für die Schrauben, markieren Sie die Zentrierlinie anhand der Skala, sowie der beiden Aussparungen in der Schablonenmitte (siehe Abb. 10). Entfernen Sie erst dann die Zwingen und Schablone.

- 12 Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 4 am anderen Ende der Tür. Der Abstand für die Schablone entspricht genau dem der ersten Bohrung.



USING THE HINGE MARKING GUIDE

- 1 Make sure to have used the EuroHingeJig to draw centerlines on the cabinet door for each cup hole as instructed on page 7.
- 2 Align the cabinet door to the cabinet wall per manufacturers instructions and transfer the center line from the cabinet door to the cabinet wall (see img. 1).
- 3 Depending on whether the cabinet has face frames or is frameless, align the hinge marking guide on the center line (see img. 2a & 2b).
- 4 Identify and mark location of the correct set of pilot hole offsets based on hinge manufacturer's instructions.
- 5 Insert the pilot bit into chuck and drill a shallow pilot hole no more than 1/8" deep.
- 6 Repeat steps 1-5 until all screw holes have been drilled.

UTILISATION DU GUIDE DE MARQUAGE DES CHARNIÈRES

- 1 S'assurer d'avoir utilisé l'EuroHingeJig pour tracer des lignes centrales sur la porte de l'armoire pour chaque trou de coupe, comme indiqué à la page 7.
- 2 Aligner la porte de l'armoire sur le mur de l'armoire conformément aux instructions du fabricant et transférer la ligne centrale de la porte de l'armoire au mur de l'armoire (voir img. 1).
- 3 Selon que l'armoire comporte des cadres ou qu'elle est sans cadre, aligner le guide de marquage des charnières sur la ligne centrale (voir img. 2a et 2b).
- 4 Identifier et marquer l'emplacement de l'ensemble correct de décalages des avant-trous en fonction des instructions du fabricant de la charnière.
- 5 Insérer le foret pilote dans le mandrin et percer un avant-trou peu profond d'au plus 1/8 po de profondeur.
- 6 Répéter les étapes 1 à 5 jusqu'à ce que tous les trous de vis aient été percés.

USO DE LA GUÍA DE MARCADO DE BISAGRAS

- 1 Asegúrese de haber utilizado el EuroHingeJig para dibujar las líneas centrales en la puerta del armario para cada orificio de la cazoleta como se indica en la página 7.
- 2 Alinee la puerta del armario con la pared del mismo según las instrucciones del fabricante y transfiera la línea central de la puerta del armario a la pared del mismo (véase la imagen 1).
- 3 Dependiendo de si el armario tiene marcos frontales o es sin marco, alinee la guía de marcado de las bisagras en la línea central (véase la imagen 2a y 2b).
- 4 Identifique y marque la ubicación del conjunto correcto de desviaciones del orificio piloto basándose en las instrucciones del fabricante de la bisagra.
- 5 Inserte la broca piloto en el portabrocas y perforo un agujero piloto poco profundo de no más de 1/8".
- 6 Repita los pasos 1-5 hasta que todos los orificios de los tornillos se hayan perforado.

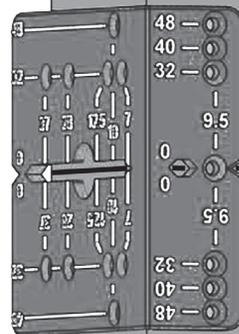
ANWENDEN DER MARKIERHILFE

- 1 Vergewissern Sie sich, daß die Zentrierlinie für jede Bohrung aufgezeichnet wurde.
- 2 Richten Sie jetzt die Wand mit der Tür aus und übertragen die Zentrierlinie (siehe Abb. 1.).
- 3 Die Markierhilfe wird wie in Abb. 2b gezeigt für rahmenlose Schränke eingesetzt.
- 4 Die korrekte Position für die Bohrlöcher der Montageplatte entnehmen Sie den Angaben des Herstellers der Scharniere. Markieren Sie diese mit einem Bleistift oder ähnlichem.
- 5 Bohren Sie mit dem 1,5mm Bohrer jetzt die beiden Löcher an den eingezeichneten Stellen, allerdings nicht tiefer als 3 bis 4mm.
- 6 Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 5 für alle angezeichneten Bohrlöcher für die Montageplatten.

FACE FRAME CABINETS

Armoire du cadre facial et type de charnière
Armoire con marco frontal y tipo
Schrank mit Rahmen

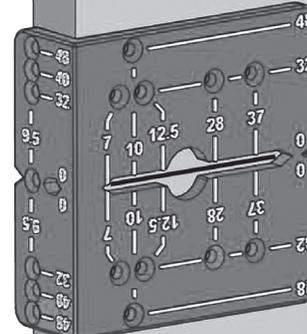
2a



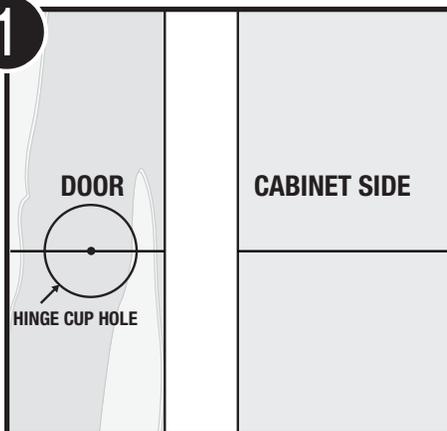
FRAMELESS CABINETS

Armoire sans cadre et type de bisagra
Armoire sin marco y tipo de bisagra
Rahmenloser Schrank

2b



1



FRAMED HINGE



FRAMELESS HINGE



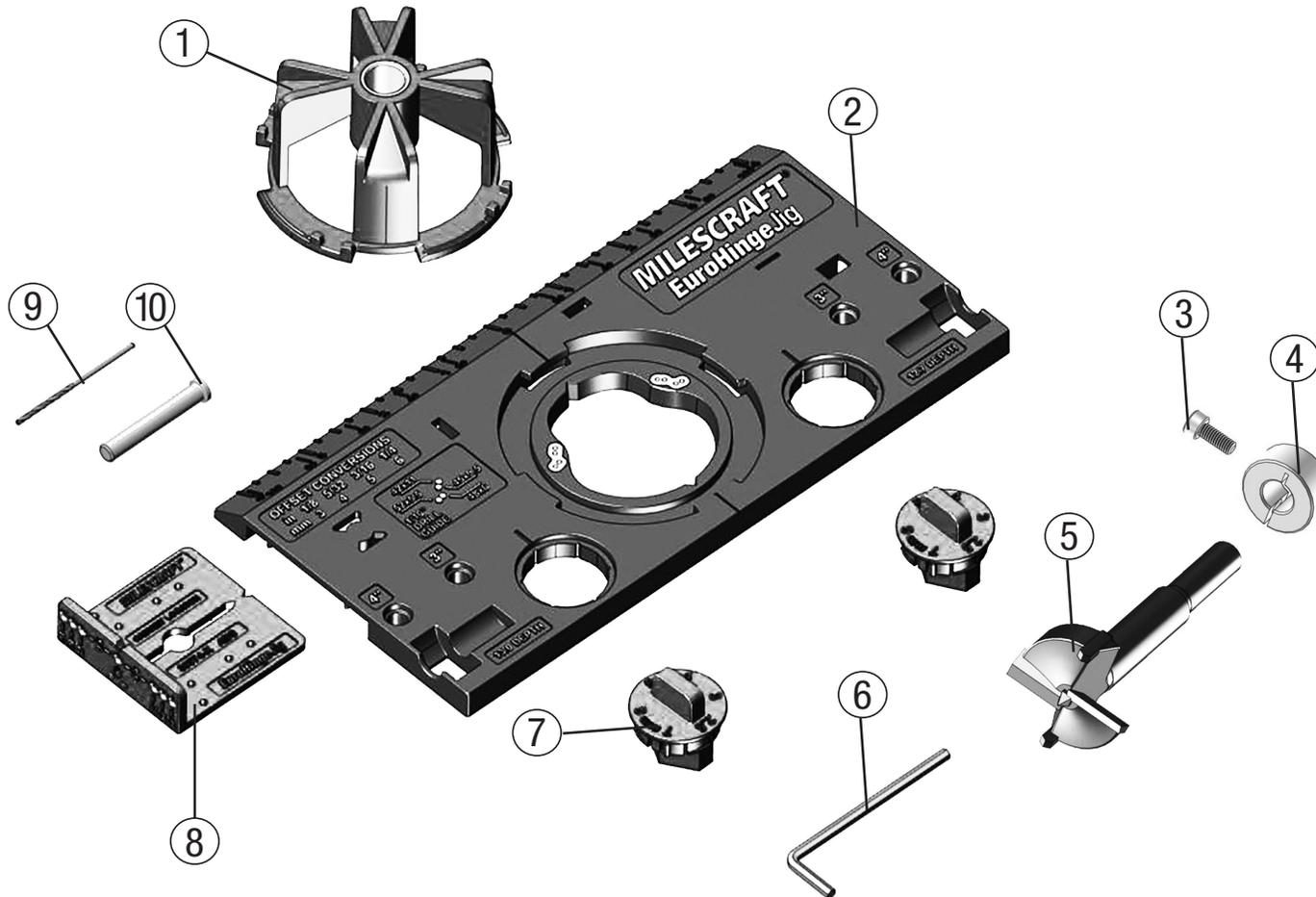
REPLACEMENT PARTS

PIÈCES DE RECHANGE
COMPONENTES DE REPUESTO
ERSATZTEILE

EuroHingeJig™

Model
Modèle
Modelo
Modell

1342



English-1342

	Part #	Description	Qty
1	30571	Drill Guide	1
2	30570	Hinge Jig Body	1
3	40115	M4 x 0.7 x 10 Hex Screw	1
4	70264	Split Stop Collar	1
5	70352	35 mm CT EuroHingeBit	1
6	70237	3mm Allen Key	1
7	30572	Edge Alignment Knobs	2
8	30574	Hinge Marking Guide	1
9	70325	1/16" Pilot Drill Bit	1
10	25151	Edge Locator Pin	1

Français-1342

	N° de pièce	Description	Qté
1	30571	Guide-foret	1
2	30570	Corps du dispositif de charnière	1
3	40115	Vis hexagonale M4 x 0,7 x 10	1
4	70264	Collier de butée fendue	1
5	70352	CT EuroHingeBit de 35 mm	1
6	70237	Clé Allen de 3 mm	1
7	30572	Boutons d'alignement des bords	2
8	30574	Guide de marquage des charnières	1
9	70325	Foret pilote de 1/16 po	1
10	25151	Goupille de localisation des bords	1

Español-1342

	Comnte #	Descripción	Cant
1	30571	Guía de taladro	1
2	30570	Cuerpo de la plantilla de bisagra	1
3	40115	Tornillo hexagonal M4 x 0,7 x 10	1
4	70264	Anillo de detención	1
5	70352	Broca para bisagras EuroHingeBit de 35 mm CT	1
6	70237	Llave Allen de 3 mm	1
7	30572	Perillas de alineación de bordes	2
8	30574	Guía de marcado de bisagras	1
9	70325	Broca piloto de 1/16"	1
10	25151	Clavija ubicadora de bordes	1

Deutsch-1342

	Teile #	Bezeichnung	Menge
1	30571	Bohrerglocke	1
2	30570	Grundkörper	1
3	40115	Schraube, Innensechskant, M4 x 0,7 x 10	1
4	70264	Tiefenstopp	1
5	70352	Hartmetallfräser, 35mm	1
6	70237	Inbusschlüssel, 3mm	1
7	30572	Einstellknöpfe	2
8	30574	Markierhilfe	1
9	70325	Bohrer, 1,5mm	1
10	25151	Anschlagstift	1