

BALTIC BIRCH WORKSTATION



for Pocket Mill Pro or Dowelling Jig

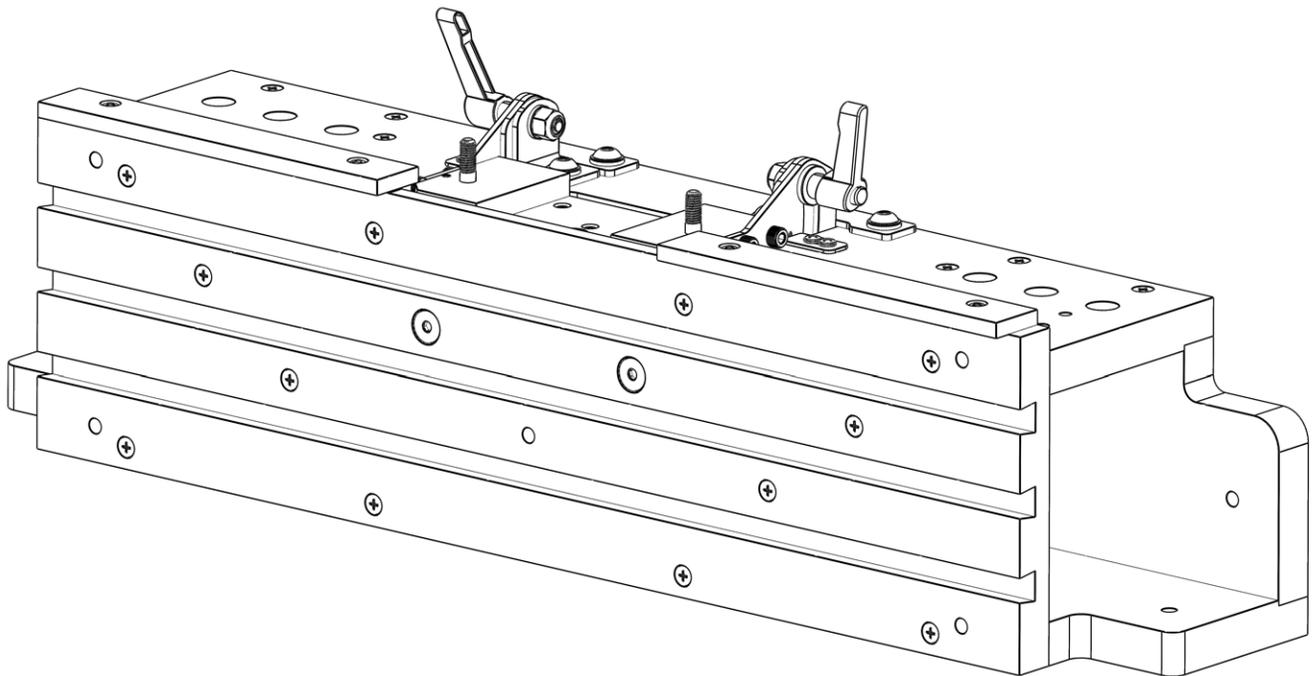
Model # 08251, 08252, 08253 or 08256

324 Desbrisay Ave,
Moncton, New Brunswick, Canada
E1E 0G8

Toll Free 1-800-436-6799

Email: jessem@jessem.com

Website: www.jessem.com



08251 - PMP with Workstation

08252 - PMP with Workstation, Miter Attachment and
MicroJig Clamps

08353 - Workstation and Miter Attachment

08256 - Workstation for Dowelling Jig with Miter
Attachment

Thank you for choosing this product from JessEm Tool Company. We appreciate your support and hope that our product serves you well. This product is designed to provide many years of reliable service provided it is used as intended and taken care of.

This user manual will assist you in assembly and general operation of this product. It is not our intent to teach you about woodworking. It is assumed that you are an experienced woodworker with the basic skills and experience necessary to use this product safely. If after reading the following instructions, if you are unsure or uncomfortable about safely using this product we urge you to seek additional information through widely available woodworking books or classes.

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

- Before operating any machinery or power tool, read and understand all safety instructions in the owner's manual for the tool or machine.
- If you do not have a manual, contact the manufacturer and obtain one before using any tool or machine.
- Always wear eye protection in compliance with ANSI safety standards when operating any power tools or machinery.
- Always use proper guards and safety devices when operating power tools and machinery.
- Carefully check drill bits before each use. Do not use if damage or defect is suspected.
- Do not exceed the recommended RPM for any drill bit.
- Do not wear loose clothing or jewelry that may catch on tools, machinery or equipment.
- Unplug the tool or machine when mounting or making any adjustments to mechanical performance.

IMPORTANT!

Read and understand the contents of this manual before assembly or operation of this product.

As part of our Continuous Product Improvement Policy, JessEm products are always advancing in design and function. Therefore there may be differences between what is shown in our catalogs, website or at retail display and what is sold at time of purchase. We reserve the right to make positive changes to our products at our discretion.

ADDITIONAL RECOMMENDED TOOLS AND ACCESSORIES

- 2 - Micro Jig Matchfit Dovetail Clamps
(included with Model 08252)
- 2 - Bench Clamps (Not Included)



WARNING: This product can expose you to chemicals, including chromium which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov



AVERTISSEMENT: Ce produit peut vous exposer aux produits chimiques, y compris le chrome qui est connu de l'état de la Californie pour causer le cancer et les anomalies congénitales ou d'autres dommages de reproduction. Pour plus d'information, allez à www.P65Warnings.ca.gov

OVERVIEW OF THE BALTIC BIRCH WORKSTATION

The Baltic Birch Workstation was designed to allow the user to clamp and cut different types of materials to complete their mortise or dowel joint. This workstation provides extra safety and peace of mind when performing the type of joinery chosen. The built in Miter Attachment allows cuts from 0 to 45 degrees and made to last using high grade stainless steel.

CONTENTS OF PARTS BAG

- (2) - Upper Wood Braces
- (4) - No. 6 x 0.75" Flat Head Screws
- (2) - Threaded T-Bolts
- (2) - Clamping Blocks
- (2) - 1/4" S/S Washers
- (2) - Adjustable Handle

ADDITIONAL RECOMMENDED TOOLS AND ACCESSORIES

- 2 - Micro Jig Matchfit Dovetail Clamps
(included with Model 08252)
- 2 - Bench Clamps (Not Included)

MOUNTING THE WORKSTATION TO A TABLE OR BENCH

1. Line up the Workstation on the edge of your workbench or table, allowing it to overhang by 1/4". Using (2) adjustable bench clamps (not provided) attach them to the sides of the workstation as shown in Figure 1 and 2.

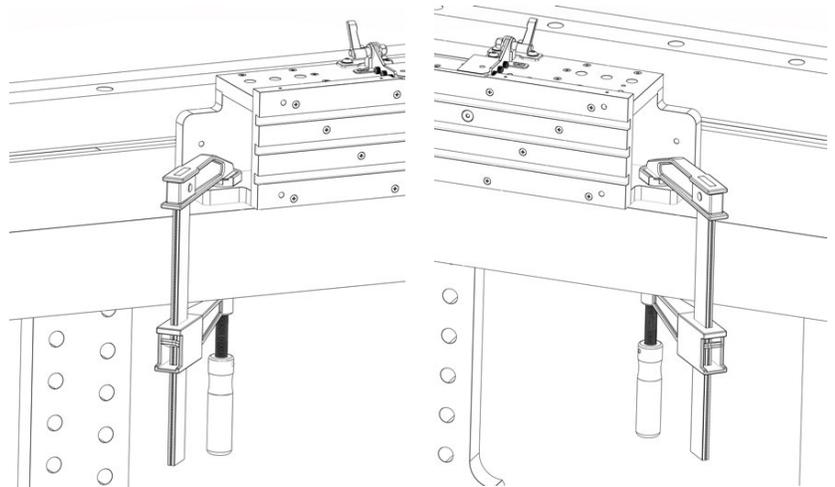


FIG. 1

FIG. 2

ATTACHING THE UPPER FENCE BRACES

1. The Upper Wood Braces (Part #2) are pre drilled and need to be matched up to the correct side of your workstation. See Figure 3.

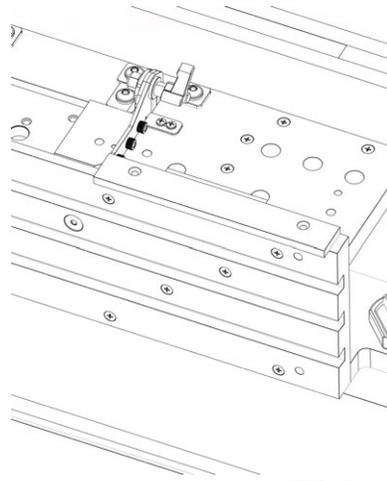


FIG. 3

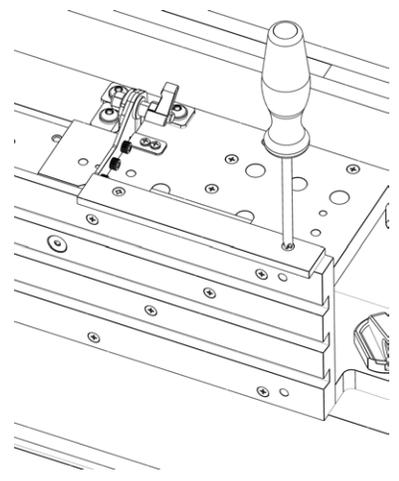


FIG. 4

2. With holes aligned, use (2) of the No. 6 x 3/4" Flat Head Screws (Part #6) and fasten the braces to the workstation. See Figure 4 and 5. Repeat steps on opposite side of workstation.

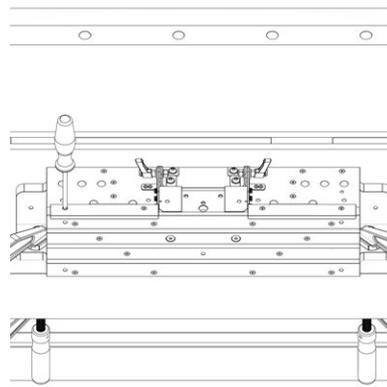


FIG. 5

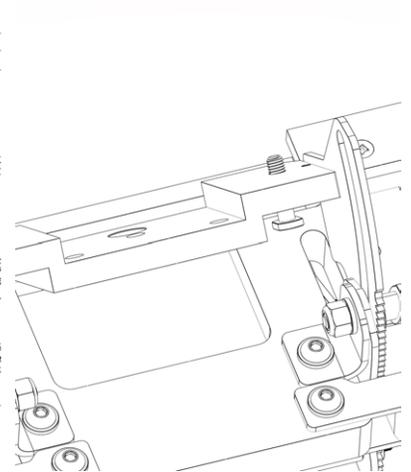


FIG. 6

SETTING UP THE UNIVERSAL MOUNTING PLATE

1. Raise the angle to 45 degrees and lock the miter attachment. Slide (1) threaded T-Bolt (Part #10) through the hole on the universal plate, (See Figure 6). D`UW (1) Clamping Block (Part # 10) and (1) 1/4" S/S Washer (Part # 2) (See Figure 7) and (1) Adjustable Handle (Part # 4) (See Figure 8) over the threaded stud. Repeat steps on opposite side. Unlock and lower the miter attachment.

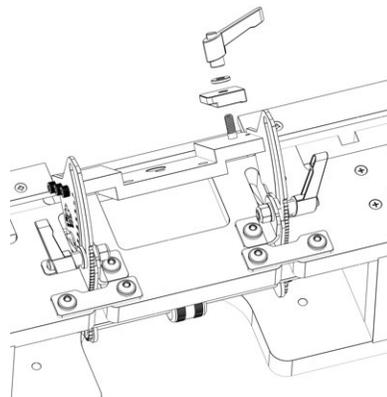


FIG. 7

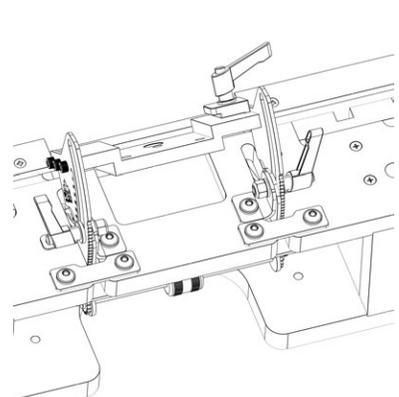


FIG. 8

MOUNTING THE POCKET MILL PRO TO THE WORKSTATION

1. Loosen both adjustable handles (Part # 4) on either side of the universal plate (Part # 12) that were just installed and slide the Pocket Mill Pro onto the universal plate. See Figure 9. The two grooves on the universal plate should slide into the slots of the PMP.

2. Once the Pocket Mill Pro is on the Universal Mounting Plate, lock the adjustable handles. See Figure 10.

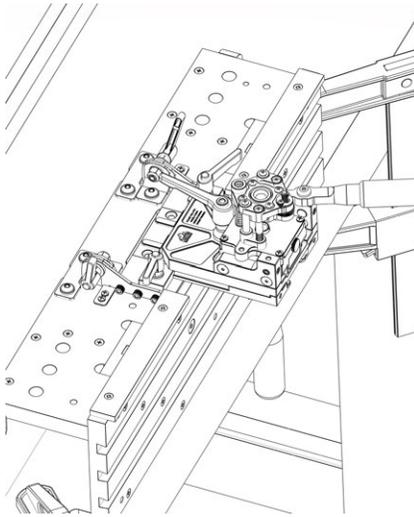


FIG. 9

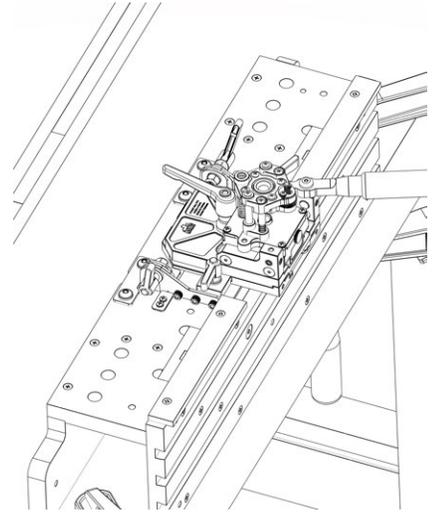


FIG. 10

SETTING AN ANGLE USING THE MITER ATTACHMENT

1. The Miter Attachment already comes preset. To adjust and set it to a desired angle, simply loosen off the two adjustable handles located at the back of the miter attachment and attach to the stainless steel brackets. (See Figure 11)

2. Using the angular adjustment knob (Part #14) at the back of the workstation (see Figure 12 and 13), rotate the knob away from you to increase the angle on the miter attachment. On each side of the miter attachment it will show you what angle you are set at (See Figure 14) or adjust the attachment until it meets up with your material. Lock both adjustable handles when your miter attachment is set.

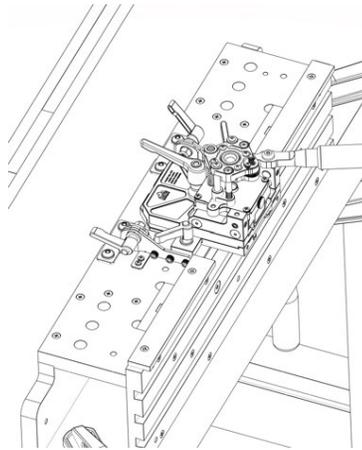


FIG. 11

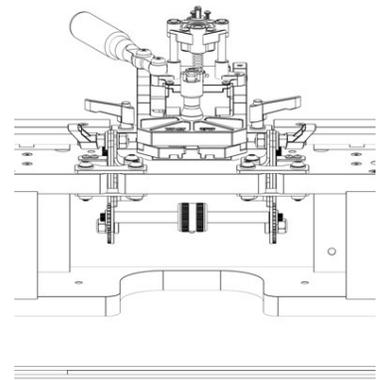


FIG. 12

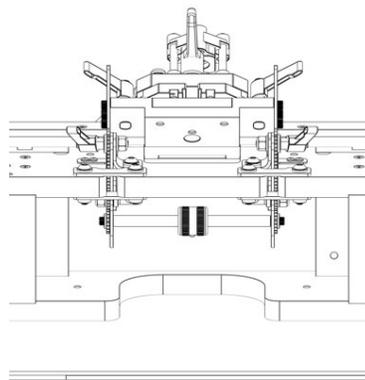


FIG. 13

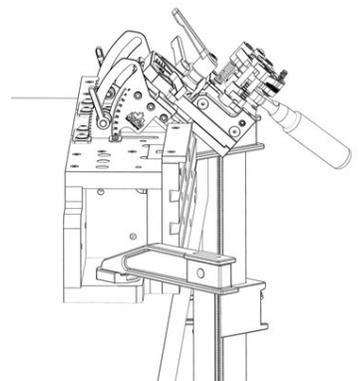


FIG. 14

STORING YOUR ENDMILLS AND 1/8" HEX KEY

1. Your Pocket Mill Pro comes standard with a 6mm Carbide Endmill but if you decide to purchase any of the other Endmills in 5mm, 8mm, 10mm, 1/4" and 3/8", the baltic birch workstation has a location for each of them and a 1/8" hex key. (See Figure 15 and 16)

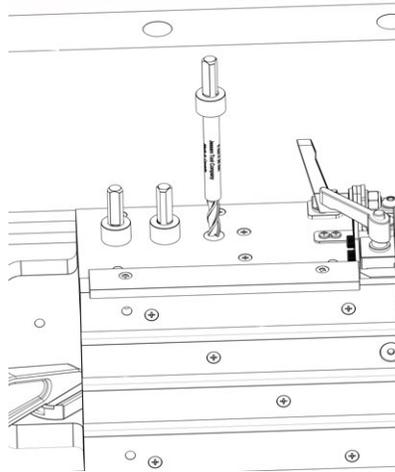


FIG. 15

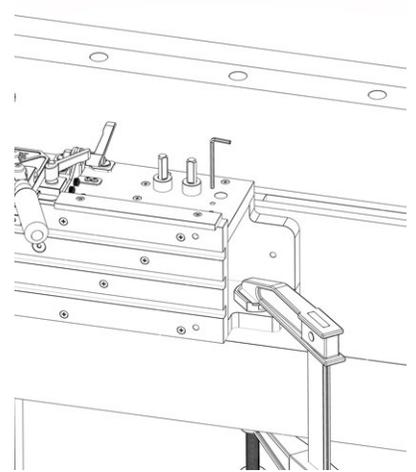


FIG. 16

USING THE MICRO JIG MATCHFIT CLAMPS TO HOLD YOUR MATERIAL

We have partnered up with Micro Jig to use their patented Matchfit dovetail clamps. These clamps will hold your material in many different positions while you create your mortise or dowels. See images below to show proper clamp positions depending on how you want to make your cut.



HORIZONTALLY

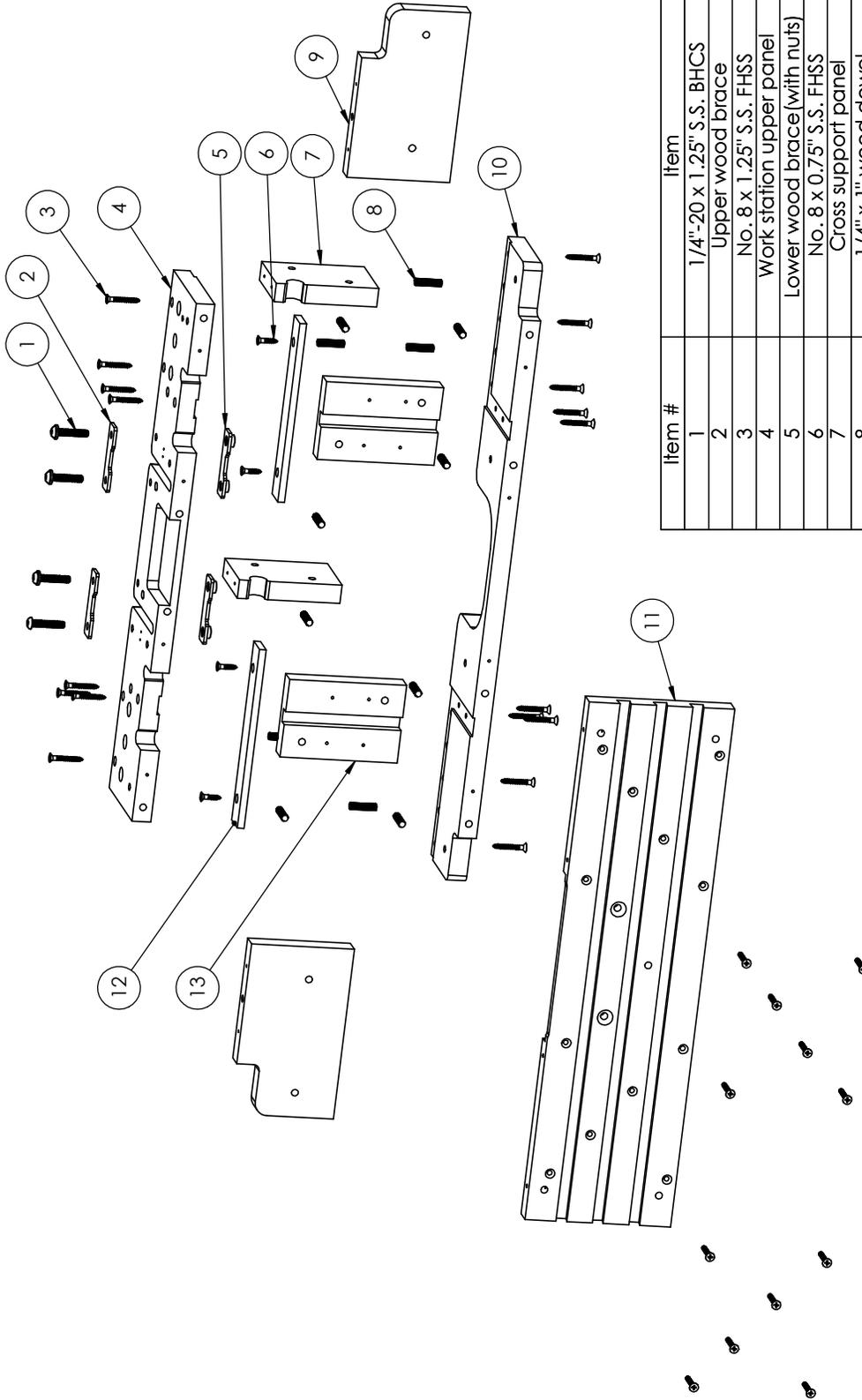


VERTICALLY



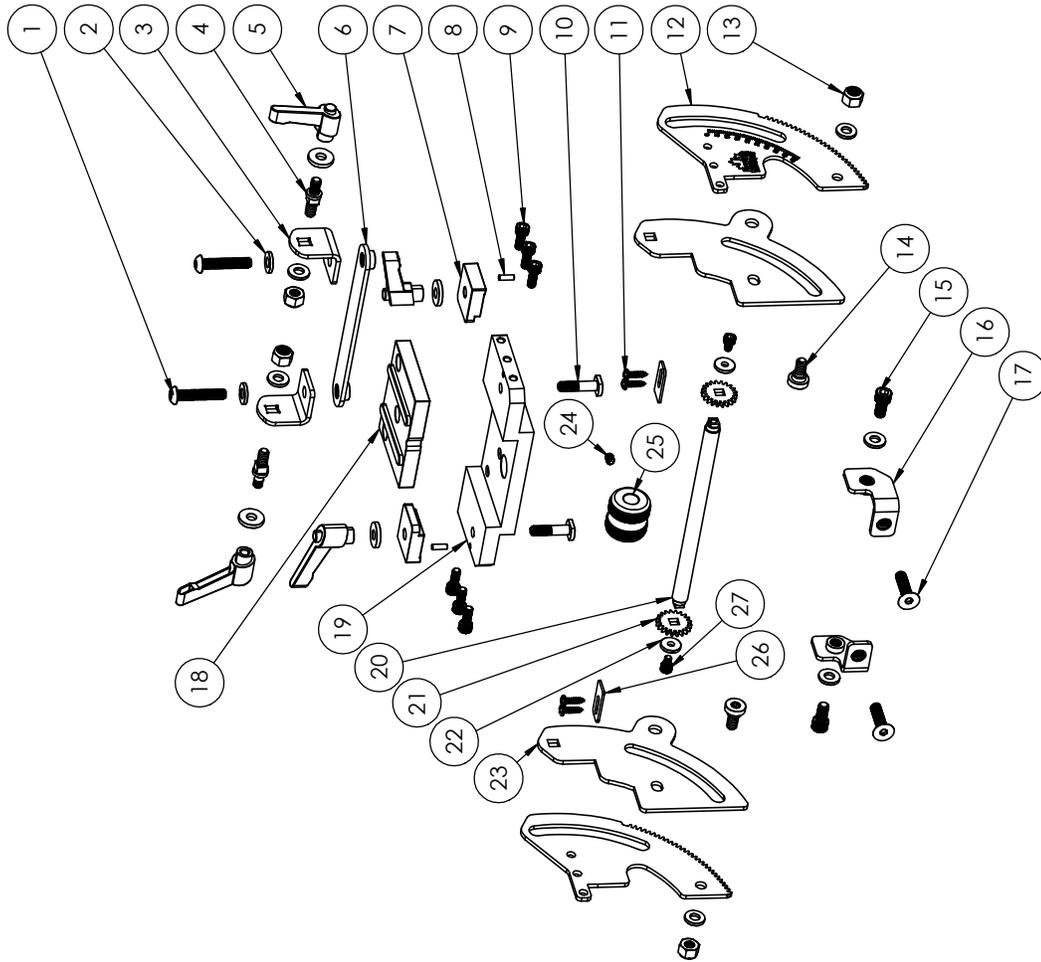
ANGLE

BALTIC BIRCH WORKSTATION EXPLODED VIEW



Item #	Item	Quantity
1	1/4"-20 x 1.25" S.S. BHCS	4
2	Upper wood brace	2
3	No. 8 x 1.25" S.S. FHSS	30
4	Work station upper panel	1
5	Lower wood brace (with nuts)	2
6	No. 8 x 0.75" S.S. FHSS	4
7	Cross support panel	2
8	1/4" x 1" wood dowel	14
9	Work station back panel	2
10	Work station lower panel	1
11	Work station front panel	1
12	Material stop	2
13	Work station clamp mount panel	2

MITER ATTACHMENT EXPLODED VIEW



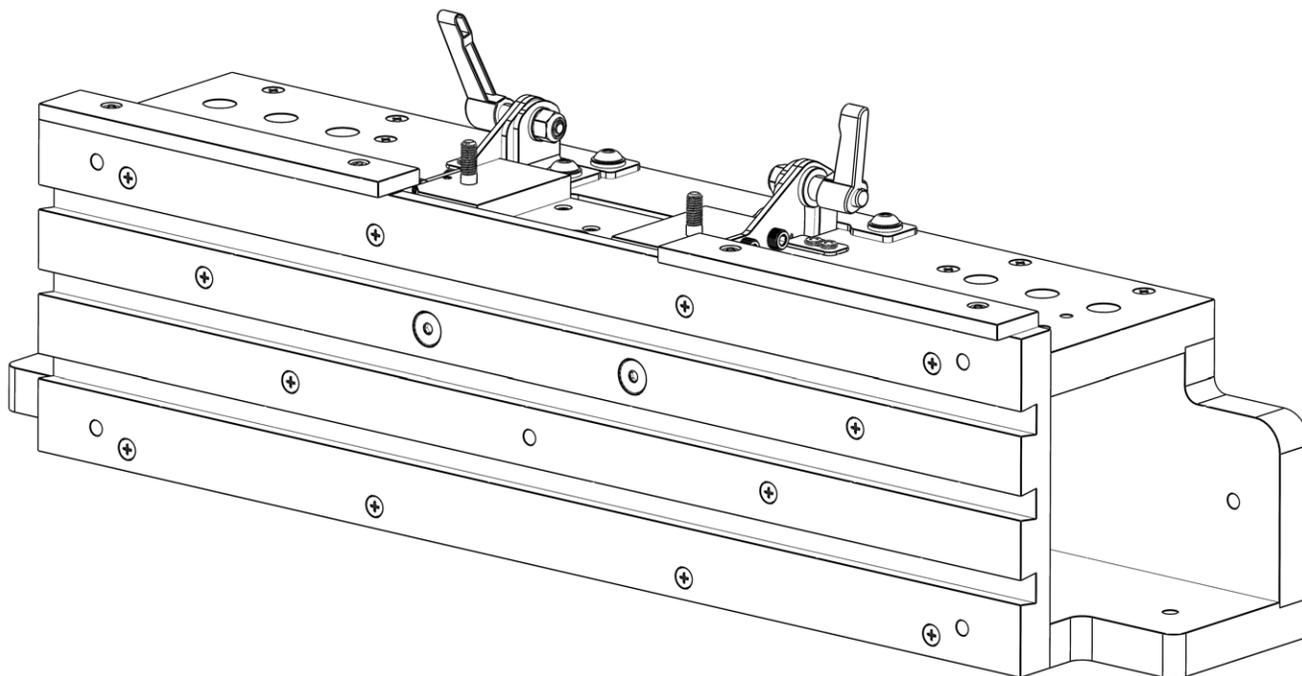
Item #	Item	Quantity
1	1/4"-20 x 1.25" S.S. SHCS	2
2	1/4" S.S. washer	10
3	Upper mounting bracket	2
4	Clamping Stud	2
5	M6 x 1mm adjustable handle knob	4
6	Clamping bar	1
7	Clamping block	2
8	Clamping block locating pin	2
9	10-32 x 3/8" S.S. SHCS	6
10	Universal Mounting Plate T-Bolt	2
11	No. 6 x 0.5" screw	4
12	Miter attachment outer plate	2
13	1/4"-20 nylon-insert lock nut	4
14	Miter plate retainer	2
15	1/4"-20 x 5/8" S.S. SHCS	2
16	Lower mounting bracket	2
17	1/4"-20 x 1" S.S. FHSS	2
18	Work station mounting plate	1
19	Universal mounting plate	1
20	Gear shaft	1
21	Gear	2
22	No. 8 S.S. washer	2
23	Miter attachment inner plate	2
24	10-32 S.S. set screw	1
25	Angular adjustment knob	1
26	Angle indicator	2
27	8-32 x 7/16" S.S. SHCS	2

TABLE DE TRAVAIL EN BOULEAU BALTE pour le Pocket Mill Pro ou le gabarit à goujons



Modèle no 08251, 08252, 08253 ou 08256

324, avenue Desbrisay
Moncton (Nouveau-Brunswick)
Canada E1E 0G8
Sans frais : 1 (800) 436-6799
Courriel : jessem@jessem.com
Site Web : www.jessem.com



08251 - PMP avec table de travail

08252 - PMP avec table de travail, dispositif de fixation de scie à onglets et serre-joints MicroJig

08353 - Table de travail et dispositif de fixation de scie à onglets

08256 - Table de travail pour gabarit à goujons avec dispositif de fixation de scie à onglets

Merci d'avoir choisi ce produit de JessEm Tool Company. Nous sommes reconnaissants de votre clientèle et espérons que notre produit vous satisfera. Ce produit est conçu pour durer de nombreuses années, pourvu qu'il soit utilisé et entretenu avec soin.

Le présent guide de l'utilisateur vous aidera dans l'assemblage et l'utilisation générale du produit. Il ne sert pas à vous apprendre le travail du bois. Le présent guide part du principe que vous avez déjà les compétences de base et l'expérience nécessaire pour utiliser le produit en toute sécurité. Si, après avoir lu les instructions suivantes, vous n'êtes pas certain ou à l'aise en ce qui concerne l'utilisation du produit, nous vous conseillons vivement de continuer de vous renseigner au moyen de livres ou de leçons de travail du bois.

IMPORTANT

Lisez attentivement le contenu du présent guide avant l'assemblage ou l'utilisation du produit.

Dans le cadre de notre politique sur l'amélioration continue de nos produits, le design et le fonctionnement des produits JessEm sont en constante évolution. Ainsi, il pourrait y avoir quelques différences entre les articles de nos catalogues, notre site Web et notre espace commercial et ceux qui vous sont vendus. Nous nous réservons le droit d'apporter des améliorations à nos produits à notre discrétion.

• Importantes mesures de sécurité

- Avant d'actionner une machine ou un outil électriques, lisez attentivement toutes les instructions de sécurité du guide de l'utilisateur de l'outil ou de la machine en question.
- ! Si vous n'avez pas de guide de l'utilisateur, communiquez avec le fabricant pour en demander un avant d'utiliser un outil ou une machine.
- ! Vous devez porter en tout temps des lunettes de sécurité conformes aux normes de sécurité de l'ANSI lorsque vous utilisez un outil ou une machine.
- ! Il faut toujours utiliser des dispositifs de sécurité en utilisant des outils électriques et des machines.
- ! Vérifiez l'état de vos mèches avant chaque utilisation. Ne jamais les utiliser si elles sont endommagées ou défectueuses.
- ! Ne jamais dépasser le nombre recommandé de tours par minute d'une mèche.
- ! Ne portez pas de vêtements amples et de bijoux qui pourraient s'accrocher à un outil, une machine ou une pièce d'équipement.
- ! Débranchez toujours l'outil ou la machine lorsque vous fixez ou rajustez une pièce.

CI H@G'9H5779GGC-F 9G'
GI DD@/A 9BH5-F 9G'F 97CA A 5B8vG

&! g'ffY! c]bng Yb'ei Yi Y X'UfcbXY'A UHWZ]h
XY'A]Mc>] [f]bW g'Uj YWY'a cX,, Y'\$, &) &L
&! fHu I X'YfHUV] f]bcb]bW gL



WARNING: This product can expose you to chemicals, including chromium which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov



AVERTISSEMENT: Ce produit peut vous exposer aux produits chimiques, y compris le chrome qui est connu de l'état de la Californie pour causer le cancer et les anomalies congénitales ou d'autres dommages de reproduction. Pour plus d'information, allez à www.P65Warnings.ca.gov

APERÇU DE LA TABLE DE TRAVAIL EN BOULEAU BALTE

La table de travail en bouleau balte a été conçue pour permettre à son utilisateur de serrer et couper une variété de matériaux pour réaliser leurs mortaises ou leurs assemblages à goujons. La table de travail offre davantage de sécurité et de quiétude lors du type de menuiserie choisi. Le dispositif de fixation de scie à onglets intégré permet de couper à un angle de 0 à 45 degrés et est fait d'acier inoxydable de première qualité.

CONTENU DU SACHET DE PIÈCES

- (2) - renforts supérieurs en bois
- (4) - vis à tête plate no 6 x 0,75 po
- (2) - boulons filetés pour rainure en T
- (2) - blocs de serrage
- (2) - rondelles en acier inoxydable 1/4 po
- (2) - poignées de réglage

ADDITIONAL RECOMMENDED TOOLS AND ACCESSORIES

- 2 - Micro Jig Matchfit Dovetail Clamps
(included with Model 08252)
- 2 - Bench Clamps (Not Included)

MONTAGE DE LA TABLE DE TRAVAIL SUR UNE TABLE OU UN ÉTABLI

1. Alignez la table de travail au rebord de votre établi ou votre table avec 1/4 po de surplomb. Fixez deux (2) étaux d'établi (non inclus) à la table de travail comme indiqué dans les figures 1 et 2.

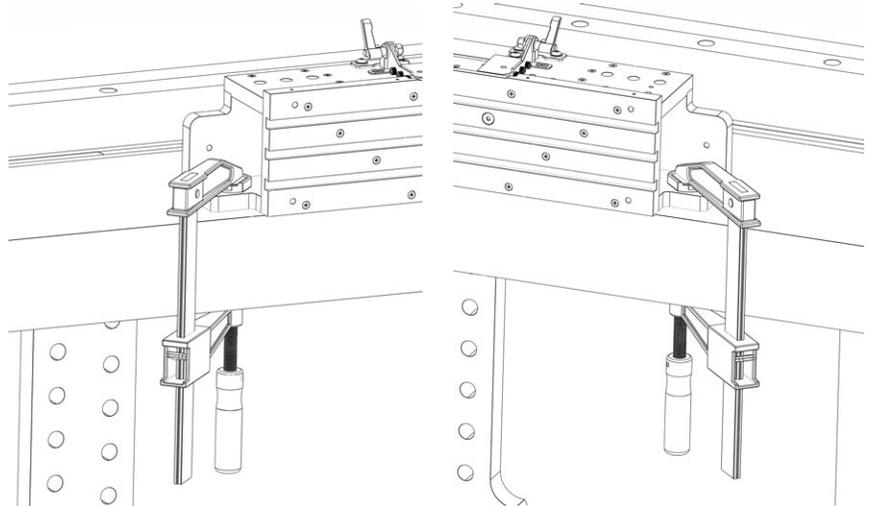


FIG. 1

FIG. 2

: ± 9F @ 9G' 9B: CFHG'
GI DVF → FG' 8I ; I → 89

1. Les renforts supérieurs en bois (pièce no 2) sont préperçés et doivent s'aligner au bon côté de votre table de travail. Voir figure 3.

2. Après avoir aligné les trous, vissez les renforts à la table de travail à l'aide de deux (2) vis à tête plate no 6 x 0,75 po (pièce no 6). Voir figures 4 et 5. Répétez ces étapes de l'autre côté de la table de travail.

3.

INSTALLATION DE LA PLAQUE D'ASSEMBLAGE UNIVERSELLE

1. Augmentez l'angle à 45 degrés et verrouillez le dispositif de fixation de scie à onglets. Glissez un (1) boulon fileté pour rainure en T (pièce no 10) dans le trou de la plaque d'assemblage universelle (voir figure 6). Placez un (1) bloc de serrage (pièce no 7), une (1) rondelle en acier inoxydable 1/4 po (pièce no 2) (voir figure 7) et une (1) poignée de réglage (pièce no 4) (voir figure 8) sur le goujon fileté. Répétez cette étape de l'autre côté.

Déverrouillez et baissez le dispositif de fixation de scie à onglets.

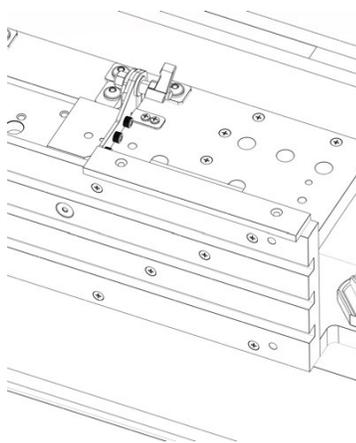


FIG. 3

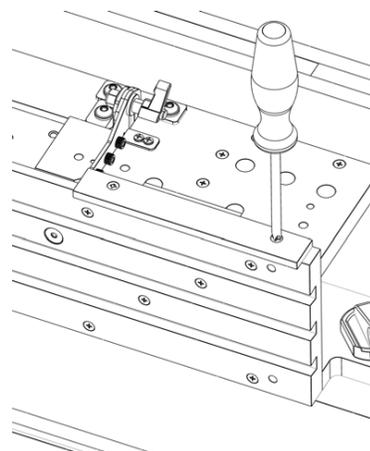


FIG. 4

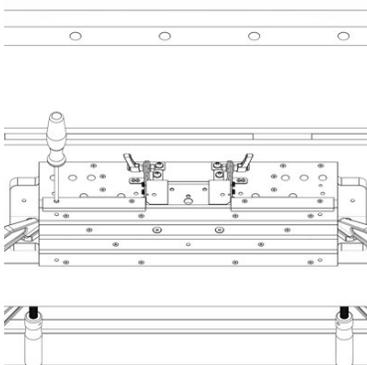


FIG. 5

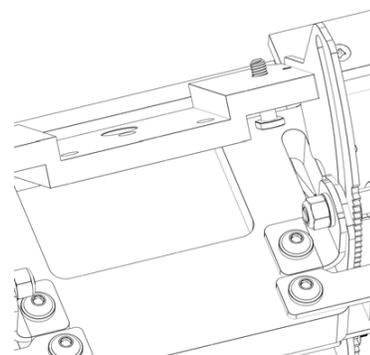


FIG. 6

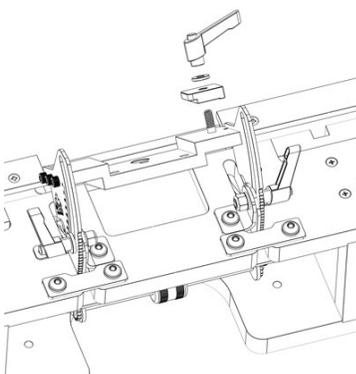


FIG. 7

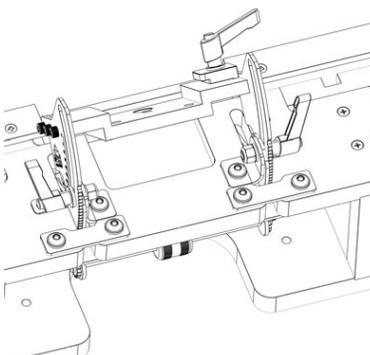


FIG. 8

MONTAGE DU POCKET MILL PRO SUR LA TABLE DE TRAVAIL

1. Desserrez les deux poignées de réglage (pièce no 4) des deux côtés de la plaque universelle (pièce no 12) que vous venez d'installer et glissez le Pocket Mill Pro sur la plaque (voir figure 9). Les deux languettes situées sur la plaque universelle devraient glisser dans les rainures du PMP.

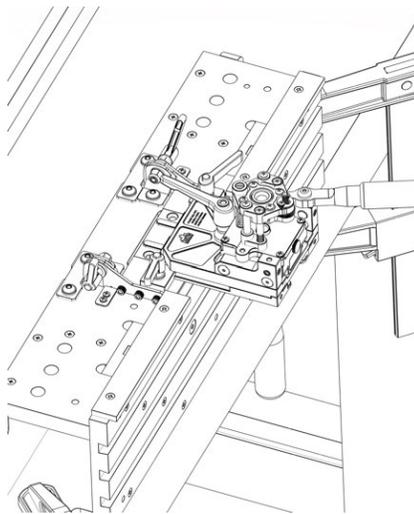


FIG. 9

2. Après avoir fixé le Pocket Mill Pro à la plaque de montage universelle, fermez les poignées de réglage. Voir figure 10.

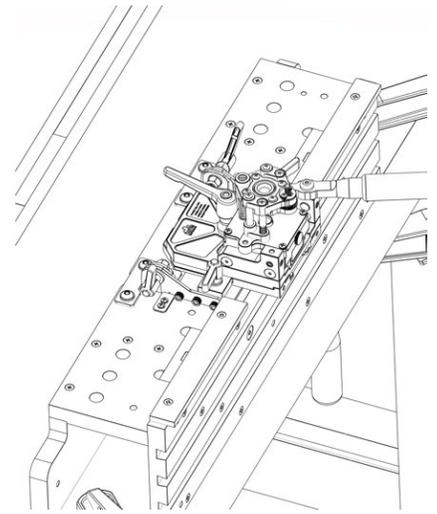


FIG. 10

RÉGLER L'ANGLE À L'AIDE DU DISPOSITIF DE FIXATION DE SCIE À ONGLETS

1. Le dispositif de fixation de scie à onglets est déjà réglé. Pour modifier l'angle, desserrez les deux poignées de réglage situées à l'arrière du dispositif de fixation de scie à onglets et fixez-le au support en acier inoxydable. (Voir figure 11.)

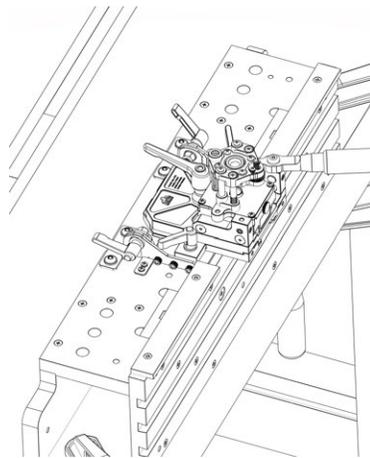


FIG. 11

2. Tournez le bouton de réglage de l'inclinaison (pièce no 14) situé à l'arrière de la table de travail (voir figures 12 et 13) vers l'extérieur pour augmenter l'inclinaison du dispositif de fixation de scie à onglets. L'angle est indiqué de chaque côté du dispositif de fixation de scie à onglets (voir figure 14). Vous pouvez également le régler jusqu'à ce qu'il rencontre votre pièce. Verrouillez les deux poignées de réglage quand vous êtes satisfait de l'angle de votre dispositif de fixation de scie à onglets.

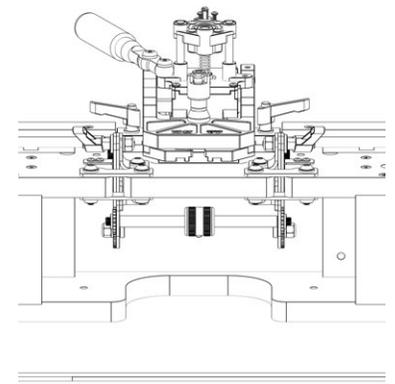


FIG. 12

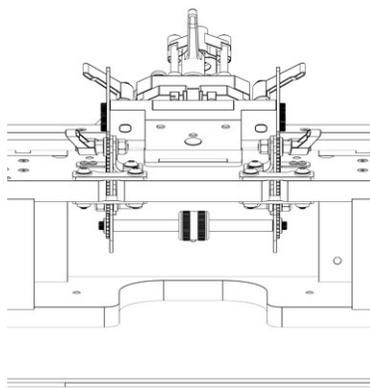


FIG. 13

5

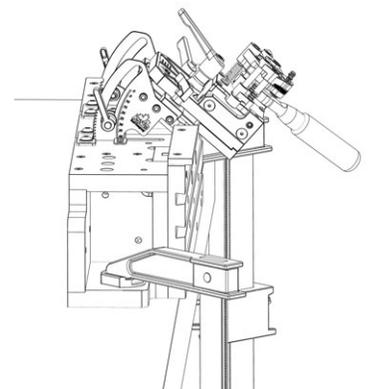


FIG. 14

RANGEMENT DES FRAISES ET DE LA CLÉ HEXAGONALE 1/8 po

1. La fraise en carbure de 6 mm est de série avec le Pocket Mill Pro, mais si vous décidez d'acheter les autres fraises de 5 mm, 8 mm, 10 mm, 1/4 po et 3/8 po, vous pouvez les ranger dans la table de travail en bouleau balte avec la clé hexagonale 1/8 po. (Voir figures 15 et 16.)

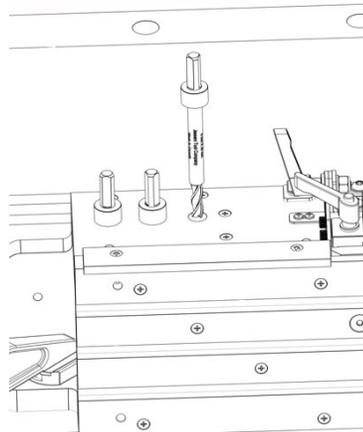


FIG. 15

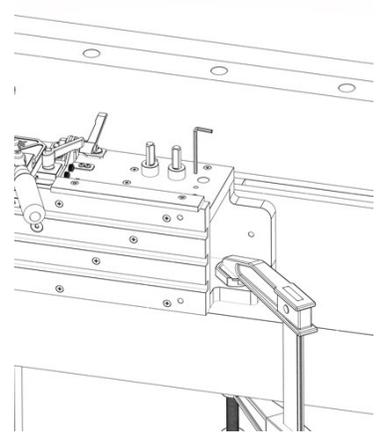


FIG. 16

UTILISER LES SERRE-JOINTS MATCHFIT DE MICROJIG POUR FIXER VOS PIÈCES

Nous avons formé un partenariat avec MicroJig pour utiliser leurs serre-joints en queue d'aronde Matchfit brevetés. Ces serre-joints fixeront vos pièces dans de nombreuses positions pour la création de vos mortaises ou vos goujons. Consultez les images ci-dessous qui montrent comment serrer la pièce selon la coupe que vous souhaitez obtenir.



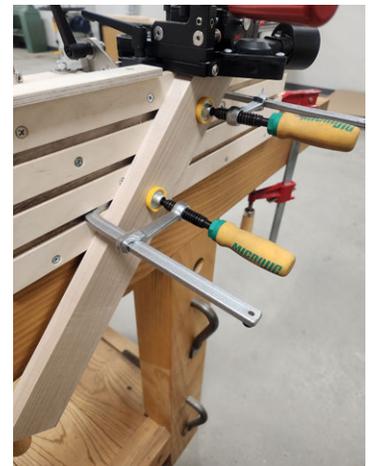
À L'HORIZONTALE



À LA VERTICALE

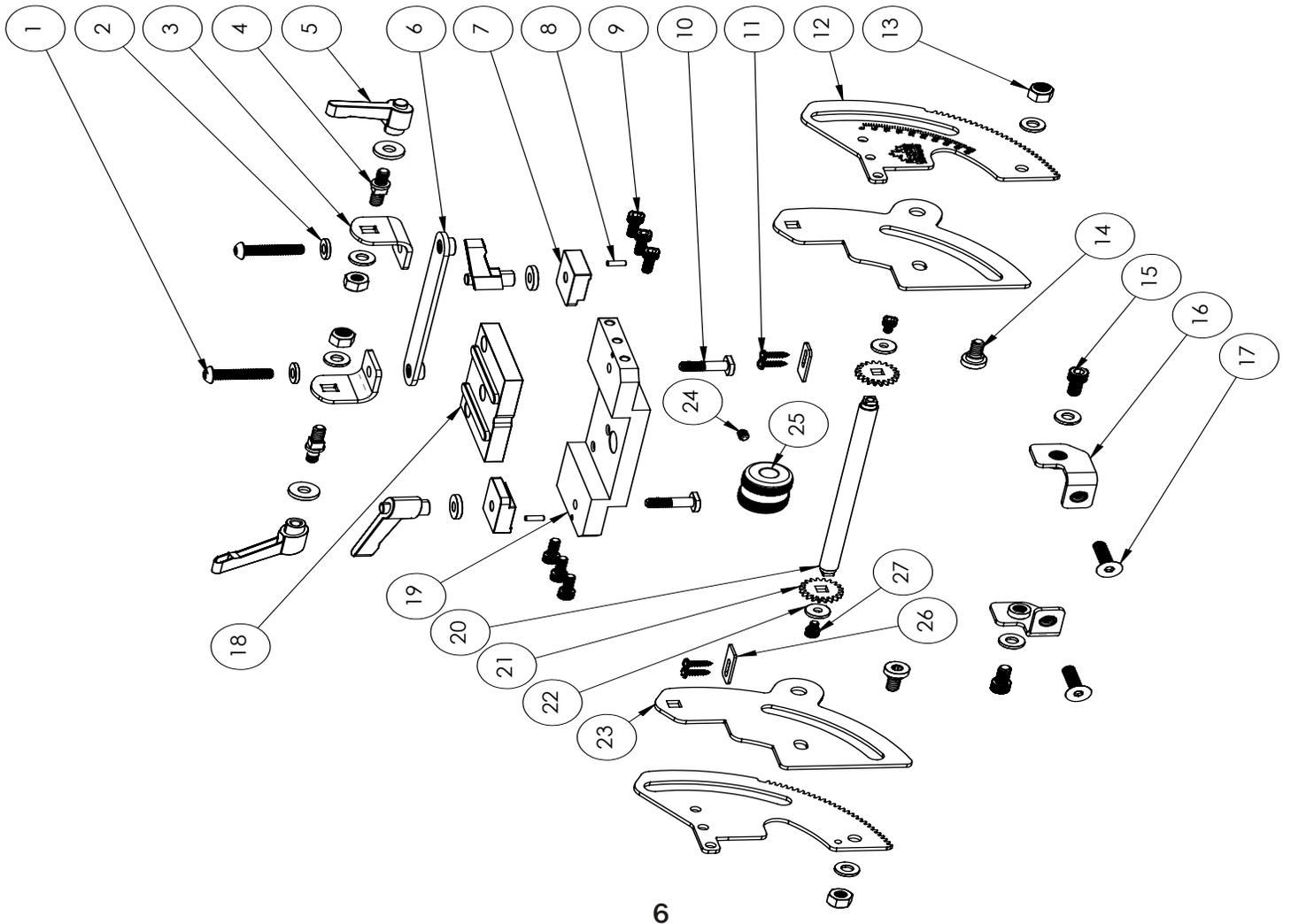


INCLINÉ

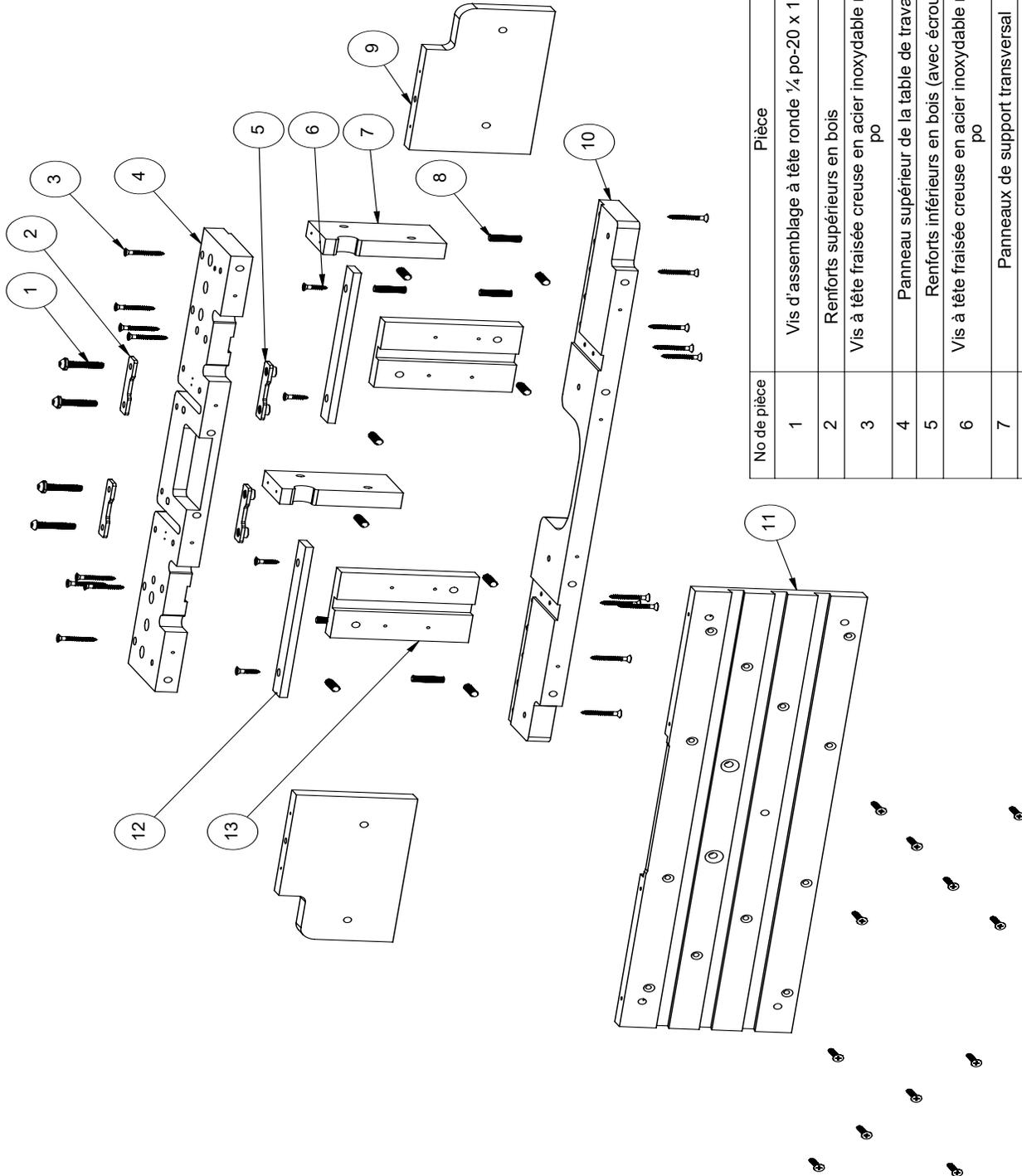


DESSIN ÉCLATÉ DE LA TABLE DE TRAVAIL EN BOULEAU BALTE

No de pièce	Pièce	Quantité
1	Vis d'assemblage à tête creuse en acier inoxydable ¼ po - 20 x 1,23 po	2
2	Rondelles en acier inoxydable ¼ po	10
3	Supports de fixation supérieurs	2
4	Boulons d'ablocage	2
5	Poignées ajustables M6 x 1 mm	4
6	Barre de serrage	1
7	Blocs de serrage	2
8	Goujons de guidage des blocs de serrage	2
9	Vis d'assemblage à tête creuse en acier inoxydable 10-32 x ¾ po	6
10	Boulons pour rainure en T pour plaque d'assemblage universelle	2
11	Vis no 6 x 0,5 po	4
12	Plaque extérieure du dispositif de fixation de scie à onglets	2
13	Écrous autofreinés à bague de nylon ¼ po - 20	4
14	Joues de guidage de l'onglet	2
15	Vis d'assemblage à tête creuse en acier inoxydable ¼ po - 20 x ¾ po	2
16	Supports de fixation inférieurs	2
17	Vis à tête fraisée creuse en acier inoxydable ¼ po - 20 x 1 po	2
18	Plaque d'assemblage de la table de travail	1
19	Plaque d'assemblage universelle	1
20	Arbre de transmission	1
21	Engrenage	2
22	Rondelles en acier inoxydable no 8	2
23	Plaque intérieure du dispositif de fixation de scie à onglets	2
24	Vis de pression en acier inoxydable 10-32	1
25	Bouton de réglage de l'inclinaison	1
26	Indicateur d'angle	2
27	Vis d'assemblage à tête creuse en acier inoxydable 8-32 x 7/16 po	2



DESSIN ÉCLATÉ DU DISPOSITIF DE FIXATION DE SCIE À ONGLETS



No de pièce	Pièce	Quantité
1	Vis d'assemblage à tête ronde 1/4 po-20 x 1,25 po	4
2	Renforts supérieurs en bois	2
3	Vis à tête fraisée creuse en acier inoxydable no 8 x 1,25 po	30
4	Panneau supérieur de la table de travail	1
5	Renforts inférieurs en bois (avec écrous)	2
6	Vis à tête fraisée creuse en acier inoxydable no 8 x 0,75 po	4
7	Panneaux de support transversal	2
8	Goujons en bois 1/4 po x 1 po	14
9	Panneaux arrière de la table de travail	2
10	Panneau inférieur de la table de travail	1
11	Panneau avant de la table de travail	1
12	Butées de pièce	2
13	Panneaux de fixation de serre-joint de la table de travail	2